

# Mandrini autocentranti con attacco cilindrico concentrico a norma DIN 6350 e DIN 6351

I mandrini autocentranti vengono avvitati tramite una flangia su macchine a norma **DIN 80**, mediante viti a testa cilindrica.

I mandrini possono anche essere utilizzati con una flangia a cono corto, questi ultimi vengono preferiti per la minor sporgenza.

A	B g5 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
<b>M20</b>	21	30	6,3	10	20
<b>M24</b>	25	36	8	12	24
<b>M33</b>	34	50	9	14	30
<b>M39</b>	40	56	10	16	35
<b>M45</b>	46	67	11	18	40

A	B g5 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
<b>M52</b>	55	80	12	20	45
<b>M60</b>	62	90	14	22	50
<b>M76x6</b>	78	112	16	30	63
<b>M105x6</b>	106	150	20	40	80

