



Unità di foratura

Unità di foratura di precisione con base magnetica **per corone fino a diametro max 50 mm**, cambio meccanico a due velocità e riduzione elettronica continua del numero di giri, rotazione destrorsa e sinistrorsa, **funzione di memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato grazie al Memory Function**, guida a doppia coda di rondine robusta e precisa, attacco utensile MK 3 combinabile con il **sistema di serraggio rapido Quick IN per un cambio rapido degli accessori senza l'uso di attrezzi**, protezione elettronica contro i sovraccarichi, **dispositivo di blocco contro gli avviamenti accidentali in seguito ad interruzioni di corrente**, dispositivo integrato di lubrorefrigerazione automatica per forature precise e per una lunga durata degli utensili.

Caratteristiche: - alimentazione: 230 Volt - potenza: 1.200 W - numero di giri sotto carico: 130÷260 / 260÷520 min-1 - attacco utensile: MK 3 + Quick IN - diametro max di foratura con punte elicoidali: 23 mm - profondità max di foratura: 50/75 mm - max filettatura: M 16 - forza magnetica della base: 12.500 N - peso, ca: 13,9 Kg

Dotazione: - 1 serbatoio per lubrorefrigerante - 1 cinghia di fissaggio - 1 gancio per trucioli - 1 perno di centraggio - 1 cono di espulsione - 1 griglia di protezione - 1 valigetta in plastica



R50298	Potenza (W)	N° di giri (1/min)	Ø max foro con corona (mm)	Ø max foro con punta (mm)	Profondità max di foratura (mm)	Forza magnetica della base (N)	Peso (Kg)	€
R502980005	1200	130÷260 / 260÷520	50	23	50	12500	13,9	---

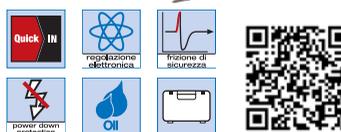


Unità di foratura

Unità di foratura di precisione con base magnetica **per corone fino a diametro max 65 mm**, cambio meccanico a due velocità con commutazione Fast/Slow, guida a doppia coda di rondine robusta e precisa, attacco utensile MK 3 combinabile con il **sistema di serraggio rapido Quick IN per un cambio rapido degli accessori senza l'uso di attrezzi**, protezione elettronica contro i sovraccarichi, **regolazione fine per un allineamento preciso con la base magnetica in funzione** per centrature perfette e lavorazioni di alesatura, **dispositivo di blocco contro gli avviamenti accidentali in seguito ad interruzioni di corrente**, dispositivo di lubrorefrigerazione automatica per forature precise e per una lunga durata degli utensili.

Caratteristiche: - alimentazione: 230 Volt - potenza: 1.300 W - numero di giri sotto carico: 120÷240/260÷520 min 1 - attacco utensile: MK 3 + Quick IN - diametro max di foratura con punte elicoidali: 25 mm - profondità max di foratura: 50/75 mm - max filettatura: M 20 - registrazione fine longitudinale: ± 6 mm - registrazione fine laterale: ± 8° - forza magnetica della base: 14.000 N - peso, ca: 16,1Kg

Dotazione: - 1 serbatoio per lubrorefrigerante - 1 cinghia di fissaggio - 1 gancio per trucioli - 1 perno di centraggio da 105 mm - 1 cono di espulsione - 1 griglia di protezione - 1 valigetta in plastica



R50210	Potenza (W)	N° di giri (1/min)	Ø max foro con corona (mm)	Ø max foro con punta (mm)	Profondità max di foratura (mm)	Forza magnetica della base (N)	Peso (Kg)	€
R502100005	1300	120÷240 / 260÷520	65	25	50	14000	16,1	---



Perno di centraggio per punta a corona

Perno di centraggio per punta a corona con **attacco Quick IN**, consente di posizionare correttamente l'unità di foratura in funzione del foro da effettuare.



R50300	Lunghezza totale (mm)	€
R503000005	105	---



Adattatore MK - Quick IN

Adattatore MK - Quick IN, per utilizzare utensili ed accessori con **attacco Quick IN** su unità di foratura e trapani a colonna, connessione per allacciamento all'alimentazione esterna di lubrorefrigerazione, per tutte le punte a corona da 12 a 65 mm di diametro.



R50302	Attacco utensile	€
R503020010	MK 3	---