Punta a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Punta a gradino universale per forare e allargare in acciaio HSS, con 2 taglienti e punta di centraggio, con scanalature rettificate e scala per diametri; per spessori di materiale fino a 1,5 mm, per la foratura e sbavatura in un unico ciclo di lavoro.
Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A01 990 0005.

HSS | Z 2

format professional quality — A01 922

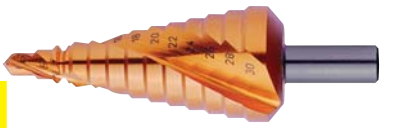
Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A01922	●	○	○	●

format professional quality — A01 923

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

TiN



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A01923	●	●	●	●

format professional quality — A01 925

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

TiAlN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Alluminio e leghe
A01925	●	●	●	○

Finale Codice	ø gradini	Lunghezza gradino (mm)	Lunghezza totale (mm)	ø codolo h8 (mm)	A01922 €	A01923 TiN €	A01925 TiAlN €
0010	4,5,6,7,8,9,10,11,12	5	80	6	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆
0015	4,6,8,10,12,14,16,18,20	4	67	8	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆
0030	6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26,28,30	4	98	10	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆
0035	6,9,12,15,18,21,24,27,30,33,36	3	82	12	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆
0037	Per fori pre-filettati: 7-10,5(M12x1,5)-14,5(M16x1,5)-18,5(M20x1,5)-23,5(M25x1,5)-30,5(M32x1,5)	6	96	12	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆
0038	Per fori pre-filettati: 7-10,5(M12x15)-14,5(M16x1,5)-18,5(M20x1,5)-23,5(M25x1,5)-30,5(M32x1,5)-38,5(M40x1,5) Per fori passanti: 7-12,5(M12x1,5)-16,5(M16x1,5)-20,5(M20x1,5)-25,5(M25x1,5)-32,5(M32x1,5)-40,5(M40x1,5)	6*/3**	110	12	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆

*Foro di nocciolo. **Foro passante.

Assortimento di punte a gradino per forare e allargare in acciaio HSS

Assortimento di punte a gradino universale per forare e allargare in acciaio HSS, con 2 taglienti e punta di centraggio, con scanalature rettificate e scala per diametri; per spessori di materiale fino a 1,5 mm, per la foratura e sbavatura in un unico ciclo di lavoro.
In cassetta di plastica. Consigliabile l'utilizzo con pasta vedi cod. A01 990 0005.

HSS | Z 2

format professional quality — A01 933

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

format professional quality — A01 932

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

TiN

format professional quality — A01 931

Per lavorazioni di acciai legati e non e acciai inox.

TiAlN

Finale Codice	ø (mm)	N° pezzi	A01933 €	A01932 TiN €	A01931 TiAlN €
..0100	4÷12/4÷20/6÷30	3	-,-- ◆	-,-- ◆	-,-- ◆

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria

◆ Disponibile a magazzino CDU