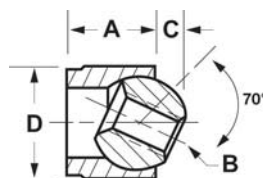




Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori alesati con toll. H9, corpo in resina acetale, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C, da utilizzare con ugelli cod. U03 500 o con tubi cod. U03 550 e cod. U03 600.

U03300	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)	€
U033000350	3,5x0,6	8	6	1,5	---
U033000400	4x0,7	10	7	2	---
U033000500	5x0,8	12	8	2,5	---



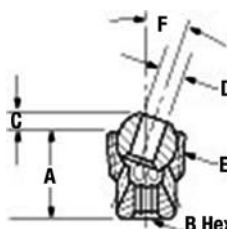
U03300	B (M)	D (mm)	A (mm)	C (mm)	€
U033000600	6x1	14	10	3	---
U033000610	6x1	15	6	3	---



Getto universale per macchine utensili CNC

Getto universale per macchine utensili CNC da inserire a pressione in fori filettati, corpo in resina acetale, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura massima 70 °C.

U03350	E (NPT ")	D (mm)	B	A (mm)	C (mm)	F (°)	€
U033500180	1/8	4	9/64	12,7	3	0-35	---
U033500140	1/4	4	9/64	15,7	3,8	0-40	---



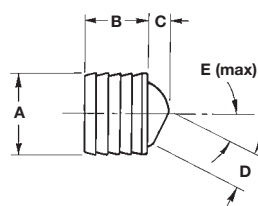
U03350	E (NPT ")	D (mm)	B	A (mm)	C (mm)	F (°)	€
U033500380	3/8	5,6	3/16	19	4,5	0-40	---



Getto ugello universale per macchine utensili

Ugello universale per macchine utensili, particolarmente adatti per applicazioni speciali su attrezzature e macchine utensili, corpo in resina acetale, sfera in acciaio inossidabile, **pressione massima di esercizio 10 bar**, temperatura di esercizio 70 °C.
Per il montaggio: preparare il foro per il passaggio del lubrificante con una tolleranza di -0/+0,05 mm, pressare l'ugello nella sede ottenuta.

U03400	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)	€
U034000600	6	1,5	4,8	1,3	35	---
U034000610	6	2	4,8	1,3	35	---
U034000800	8	3,2	6,35	1,5	35	---
U034001000	10	4	8	2	35	---

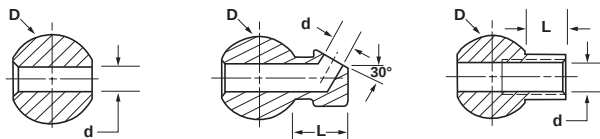


U03400	A (mm)	D (mm)	B (mm)	C (mm)	E (max) (°)	€
U034001200	12	4	9,2	2,5	35	---
U034001400	14	5,6	11	3,3	35	---
U034001500	15	5,6	11	3,3	35	---



Getto universale per macchine utensili CNC

Getto a sfera in ottone con foro liscio e filettato ideali per torni CNC, corpo sfera in ottone, **pressione massima di esercizio 33 bar**, temperatura massima 150 °C.
Da utilizzare con ugelli cod. U03 500 con tubi cod. U03 550 e cod. U03 600.



U03450	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)	€
U034500005	10	liscio diritto	2,8	-	---
U034500010	10	liscio diritto	4	-	---
U034500015	11	liscio diritto	2,8	-	---
U034500020	11	liscio diritto	4	-	---
U034500025	12	liscio diritto	4	-	---
U034500030	12	liscio diritto	5,6	-	---
U034500035	14	liscio diritto	4	-	---
U034500040	14	liscio diritto	5,6	-	---
U034500045	15	liscio diritto	4	-	---
U034500050	15	liscio diritto	5,6	-	---
U034500055	22	liscio diritto	4	-	---
U034500060	22	liscio diritto	5,6	-	---

U03450	D (mm)	Tipo di foro	d (mm)	L (mm)	€
U034500065	10	liscio ad angolo	2,8	6,35	---
U034500070	11	liscio ad angolo	4	9,15	---
U034500075	12	liscio ad angolo	4	9,15	---
U034500080	14	liscio ad angolo	4	9,15	---
U034500085	15	liscio ad angolo	4	9,15	---
U034500090	22	liscio ad angolo	4	9,15	---
U034500095	10	filettato diritto	M6x1	-	---
U034500100	11	filettato diritto	M5x0,8	6	---
U034500105	12	filettato diritto	M5x0,8	6	---
U034500110	14	filettato diritto	M6x1	7,9	---
U034500115	15	filettato diritto	M6x1	7,9	---
U034500120	22	filettato diritto	M6x1	7,9	---