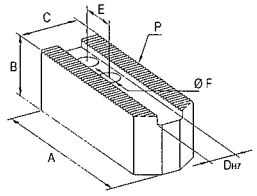
Morsetto tenero ROHM

Morsetto tenero **P = 1,5" x 60°** per mandrini autocentranti ROHM pneumatici idraulici.

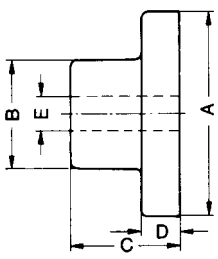


C05400	Per ø mandrini (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D H7 (mm)	E (mm)	F (mm)	Passo	€
C054000005	105	53	20	20	10	15	9	1,5 x 60°	-,--
C054000010	130	53	25	25	11	15	9	1,5 x 60°	-,--
C054000015	160	67	30	30	11	20	9	1,5 x 60°	-,--
C054000020	215	90	40	40	14	26	11	1,5 x 60°	-,--

C05400	Per ø mandrini (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D H7 (mm)	E (mm)	F (mm)	Passo	€
C054000025	250-280	90	50	50	20	26	12	1,5 x 60°	-,--
C054000035	315	120	50	50	21	28	15	1,5 x 60°	-,--
C054000040	350	120	50	50	21	28	17	1,5 x 60°	-,--

Platorello grezzo in ghisa

Platorello grezzo in ghisa per il fissaggio su teste portamandrino secondo DIN 800, deve essere lavorato e adattato sul lato macchina e sul lato mandrino, per mandrini autocentranti e piattaforme con attacco cilindrico.



C05205	Per ø mandrini (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	€
C052050080	80	92	56	47	15	20	-,--
C052050100	100	120	80	58	20	25	-,--
C052050160	160	170	80	58	20	30	-,--

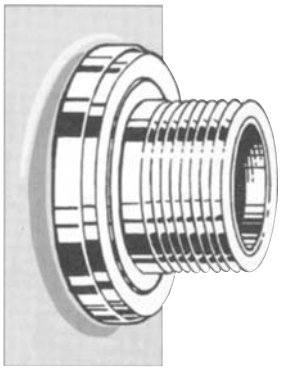
C05205	Per ø mandrini (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	€
C052050200	200	210	92	66	22	40	-,--
C052050250	250	260	105	92	25	50	-,--
C052050315	315	330	165	100	30	50	-,--

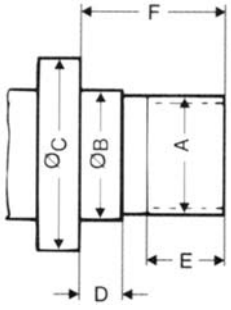
Mandrini autocentranti con attacco cilindrico concentrico a norma DIN 6350 e DIN 6351

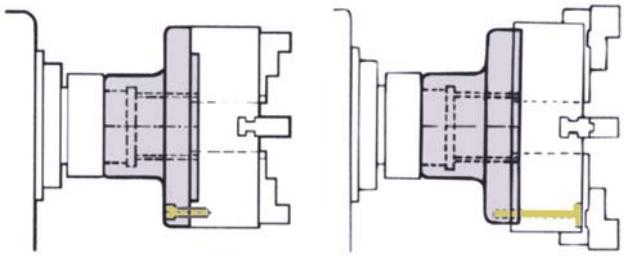
I mandrini autocentranti vengono avvitati tramite una flangia su macchine a norma **DIN 80**, mediante viti a testa cilindrica.
I mandrini possono anche essere utilizzati con una flangia a cono corto, questi ultimi vengono preferiti per la minor sporgenza.

A	B g5 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
M20	21	30	6,3	10	20
M24	25	36	8	12	24
M33	34	50	9	14	30
M39	40	56	10	16	35
M45	46	67	11	18	40

A	B g5 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm
M52	55	80	12	20	45
M60	62	90	14	22	50
M76x6	78	112	16	30	63
M105x6	106	150	20	40	80







◆ Disponibile a magazzino CDU