



Morsa per trapani

Morsa per trapani con corpo in ghisa speciale, ganasce in acciaio da bonifica, una liscia e una con prismi longitudinali e trasversali, entrambe con una zona piana ribassata.

A richiesta è fornibile la coppia di ganasce di ricambio.



MORSE

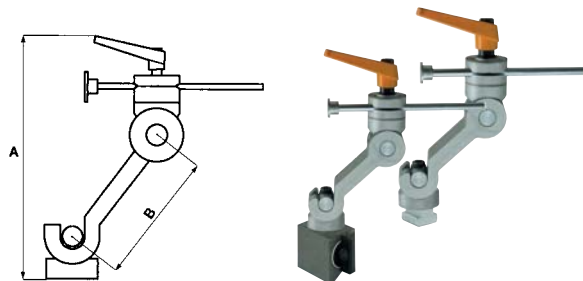
C55807	Grandezza	Larghezza ganasce (mm)	Apertura di serraggio (mm)	Interasse cave (mm)	Peso (Kg)	€
C558070080	1	80	70	110	4	-,-,-- ◆
C558070100	2	100	110	140	9	-,-,-- ◆
C558070125	3	125	130	165	15	-,-,-- ◆
C558070160	4	160	225	210	29	-,-,-- ◆



Ferma-pezzi tridimensionale

Ferma-pezzi tridimensionale in alluminio anodizzato per il montaggio su fresatrici e trapani. Disponibile sia con tassello a T per cava o con base magnetica.

C55630	Tipo serraggio	A (mm)	B (mm)	€
C556300005	Semplice	220	140	-,-,--
C556300055	Con base magnetica	283	140	-,-,--



TOUCHDEX



Le tavole Touchdex al contrario delle tavole tradizionali, non sono asservite dal motore.

Pertanto non necessitano di nessun collegamento elettrico, pneumatico o idraulico. L'angolo d'indexaggio voluto si ottiene agendo tramite l'asse Z della macchina utensile premendo la barra di spinta della tavola.

In funzione della corsa dell'asse Z ed in rapporto alla lunghezza della barra di spinta si ottiene il grado di rotazione voluto.

Oltre al prezzo altamente competitivo rispetto alle tavole tradizionali, i vantaggi del sistema sono molteplici:

- 1) Facilità d'installazione sulla macchina utensile anche multi-pallet, sia con asse verticale che orizzontale
- 2) Facilità di programmazione
- 3) Rigidità 2/3 volte superiore alle tavole tradizionali grazie al suo sistema meccanico
- 4) Altissima precisione: posizione angolare = 30 sec;
ripetibilità di posizionamento = ± 3 sec

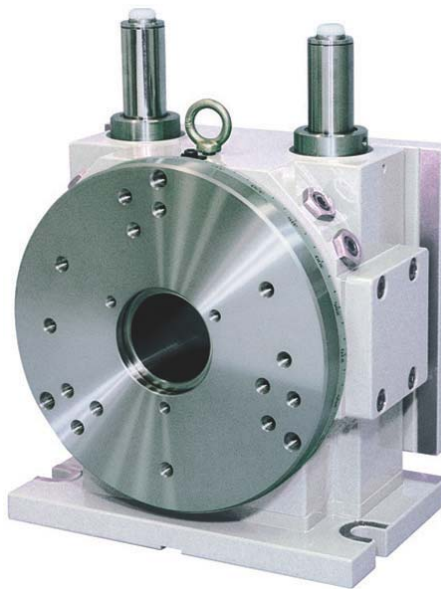


Tavola ad indexaggio meccanico 45°

Tavola ad indexaggio meccanico non motorizzata ad attuazione programmabile indiretta, con predisposizione per installazione verticale o orizzontale. L'assenza di collegamenti elettrici pneumatici o idraulici, ne permette l'utilizzo su centri di lavori multipallet sia orizzontali che verticali.

Incremento angolare minimo 5° massimo 45°. Diametro della tavola 170 mm.

C56010	Incremento angolare min	Incremento angolare max	Corsa barra (mm)	A (mm)	€
C560100010	5°	45°	38	127	-,-,--

