



Tavola ad indexaggio meccanico 90°

Tavola ad indexaggio meccanico non motorizzata ad attuazione programmabile indiretta, con predisposizione per installazione verticale o orizzontale. L'assenza di collegamenti elettrici pneumatici o idraulici, ne permette l'utilizzo su centri di lavori multipallet sia orizzontali che verticali.

Incremento angolare minimo 5° massimo 90°. Diametro della tavola 210 mm.

C56020	Incremento angolare min	Incremento angolare max	Corsa barra (mm)	A (mm)	€
C560200010	5°	90°	78	208	---

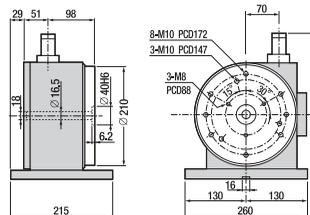
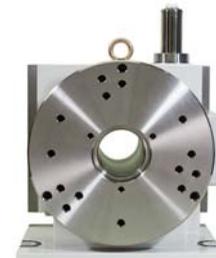
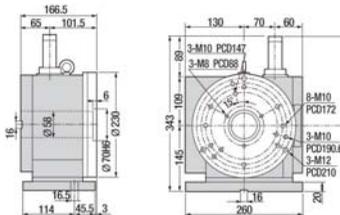


Tavola ad indexaggio meccanico 45°

Tavola ad indexaggio meccanico non motorizzata ad attuazione programmabile indiretta, con predisposizione per installazione verticale o orizzontale. L'assenza di collegamenti elettrici pneumatici o idraulici, ne permette l'utilizzo su centri di lavori multipallet sia orizzontali che verticali.

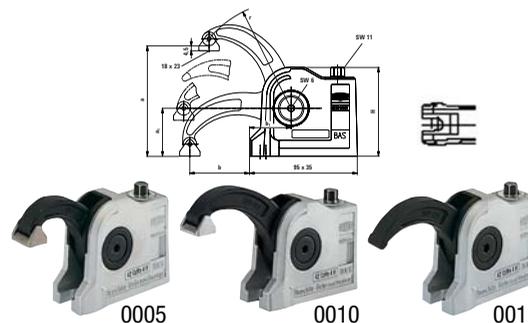
Incremento angolare minimo 1° massimo 45°. Diametro della tavola 230 mm.

C56040	Incremento angolare min	Incremento angolare max	Corsa barra (mm)	A (mm)	€
C560400010	1°	45°	56	198	---



Staffaggio rapido per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo. Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio. Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.

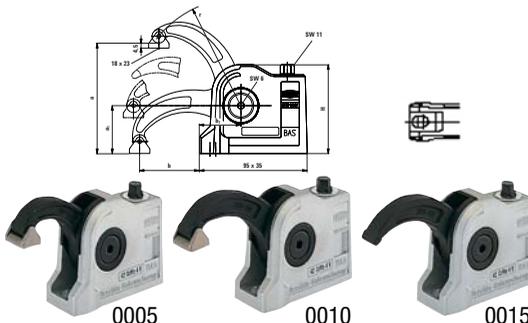


C60400	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio	€
C604000005	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	aperto	---
C604000010	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto	---
C604000015	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	aperto	---



Staffaggio rapido per macchine utensili

Staffaggio rapido per pezzi su piani macchine, utensili ideali per il serraggio con corpo e bracci di pressione realizzati in acciaio legato e bonificato, estremamente resistenti, garantiscono una lunghissima durata di vita e un ingombro minimo. Si distinguono principalmente per la loro struttura straordinariamente compatta e per la loro elevata forza di serraggio. Da utilizzare per le operazioni di foratura, alesatura, fresatura, lucidatura, elettroerosione ed altro ancora.



C60415	Forza di serraggio (N)	a (mm)	a1 (mm)	b (mm)	b1 (mm)	r (mm)	H (mm)	Vite testa cilindrica (DIN 912)	Foro di fissaggio	€
C604150005	16.000	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	chiuso	---
C604150010	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso	---
C604150015	12.000	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12	chiuso	---