



Piano elettropermanente per fresatura di pezzi di spessore medio-basso

Piano elettropermanente per fresatura di pezzi di spessore medio-basso, con un ottimo rapporto tra la forza espressa e le condizioni di spessore e la dimensione pezzo, lavora bene anche con espansioni a distanza con un ottimo grip in fase di contornatura.

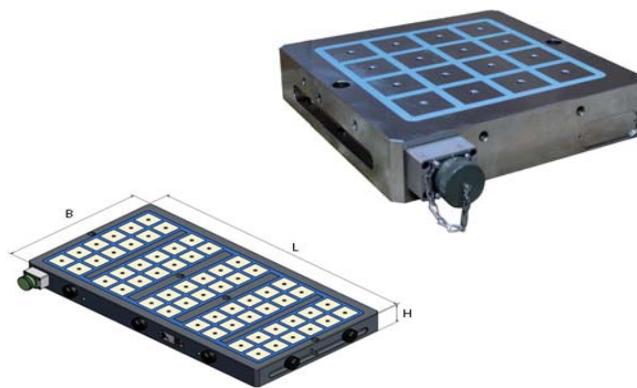
Caratteristiche:

- polo magnetico 50x50 mm
- foro nel polo M8 con profondità utile 12 mm
- passo polare 60 mm
- forza in Gauss 6800 gap misurata a 1,5 mm (fornibile anche con forza Gauss 10500 gap)
- forza polare verticale nominale 400 daN
- spessore minimo del pezzo 10 mm
- spessore massima prestazione 40 mm
- dimensione minima del pezzo 100 cm² (10 cm x 10 cm)
- voltaggio standard 400 Volts-50Hz (altri voltaggi a richiesta)

Fornito con unità di controllo elettronica a microprocessore corredata di cavo di alimentazione, cavo di scarica con connettore rapido e pulsantiera a distanza.

Presenta già nella produzione in serie le abilitazioni di consenso macchina (la macchina non parte se il piano non è magnetizzato) così come tutti i pilotaggi eventualmente esterni da PLC o da pulsantiera remota.

C60740	B (mm)	L (mm)	H (mm)	N° poli	Peso (Kg)	€
C607400005	315	315	66	16	50	-,-
C607400010	315	430	66	24	65	-,-
C607400015	315	500	66	24	75	-,-
C607400020	315	600	66	32	95	-,-
C607400025	430	430	66	36	85	-,-
C607400030	430	600	66	48	120	-,-
C607400035	430	800	66	60	160	-,-
C607400040	430	1000	66	72	200	-,-



FISSAGGIO

C60740	B (mm)	L (mm)	H (mm)	N° poli	Peso (Kg)	€
C607400045	500	500	66	42	115	-,-
C607400050	500	600	66	56	145	-,-
C607400055	500	800	66	70	180	-,-
C607400060	500	1000	66	84	230	-,-
C607400065	600	600	66	64	165	-,-
C607400070	600	800	66	80	220	-,-
C607400075	600	1000	66	96	170	-,-



Piano elettropermanente per fresatura di pezzi di spessore medio-alto

Piano elettropermanente per fresatura di pezzi di spessore medio-alto, con un ottimo rapporto tra la forza espressa e le condizioni di spessore e la dimensione pezzo, grande forza magnetica soprattutto nella fase di lavoro con appoggio del pezzo direttamente sul piano magnetico, bene anche con espansioni a distanza con un ottimo grip in fase di contornatura.

Caratteristiche:

- polo magnetico 70x70 mm
- passo polare 80 mm
- foro nel polo M10 con profondità utile 12 mm
- forza in Gauss 7500 gap misurata a 1,5 mm (fornibile anche con forza Gauss 11500 gap)
- forza polare verticale nominale 785 daN
- spessore minimo del pezzo 16 mm
- spessore massima prestazione 40 mm
- dimensione minima del pezzo 200 cm² (14 cm x 14 cm)
- voltaggio standard 400 Volts-50Hz (altri voltaggi a richiesta)

Fornito con unità di controllo elettronica a microprocessore corredata di cavo di alimentazione, cavo di scarica con connettore rapido e pulsantiera a distanza.

Presenta già nella produzione in serie le abilitazioni di consenso macchina (la macchina non parte se il piano non è magnetizzato) così come tutti i pilotaggi eventualmente esterni da PLC o da pulsantiera remota.

C60745	B (mm)	L (mm)	H (mm)	N° poli	Peso (Kg)	€
C607450005	315	600	66	18	86	-,-
C607450010	315	800	66	24	120	-,-
C607450015	430	430	66	16	85	-,-
C607450020	430	600	66	24	120	-,-
C607450025	430	800	66	32	160	-,-



C60745	B (mm)	L (mm)	H (mm)	N° poli	Peso (Kg)	€
C607450030	430	1000	66	40	200	-,-
C607450035	500	500	66	25	115	-,-
C607450040	500	800	66	40	180	-,-
C607450045	500	1000	66	50	230	-,-
C607450050	600	600	66	36	165	-,-