



Unità di foratura

Unità di foratura di precisione con base magnetica **per corone fino a diametro max 30 mm**, struttura estremamente compatta con rapporto peso/potenza adeguato a lavori in quota, attacco portautensile Weldon, **numero di giri ottimali per l'utilizzo con corone in HSS**, per lavorazioni in spazi ristretti possibilità di posizionare il meccanismo di discesa da entrambi i lati del supporto magnetico, cablaggio interno per evitare impigliamenti dei cavi nei spazi ristretti, alimentazione del lubrorefrigerante integrata per forature precise e per una lunga durata degli utensili.

Dotazione: - 1 serbatoio del lubrorefrigerante - 1 cinghia di fissaggio - 1 gancio per trucioli - 2 perni di centraggio - 1 chiave esagonale da 5 mm - 1 griglia di protezione - 1 valigetta



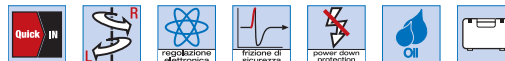
R50215	€	Potenza (W)	Alimentazione (V)	N° di giri (1/min)	Ø max foro con corona (mm)	Ø max foro con punta elicoidale (mm)	Profondità max di foratura (mm)	Forza magnetica della base (N)	Attacco utensile	Peso (Kg)
R502150005	-,-	750	230	430	30	-	50	9000	Weldon 19	10,5



Unità di foratura

Unità di foratura di precisione con base magnetica **per corone fino a diametro max 50 mm**, cambio meccanico a due velocità e riduzione elettronica continua del numero di giri, rotazione destrorsa e sinistrorsa, **funzione di memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato grazie al Memory Function**, guida a doppia coda di rondine robusta e precisa, attacco utensile MK 3 combinabile con il **sistema di serraggio rapido Quick IN per un cambio rapido degli accessori senza l'uso di attrezzi**, protezione elettronica contro i sovraccarichi, **dispositivo di blocco contro gli avviamenti accidentali in seguito ad interruzioni di corrente**, dispositivo integrato di lubrorefrigerazione automatica per forature precise e per una lunga durata degli utensili.

Dotazione: - 1 serbatoio del lubrorefrigerante - 1 cinghia di fissaggio - 1 gancio per trucioli - 1 perno di centraggio - 1 cuneo di espulsione - 1 griglia di protezione - 1 valigetta



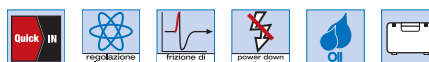
R50298	€	Potenza (W)	Alimentazione (V)	N° di giri (1/min)	Ø max foro con corona (mm)	Ø max foro con punta elicoidale (mm)	Profondità max di foratura (mm)	Forza magnetica della base (N)	Attacco utensile	Filettatura max (M)	Peso (Kg)
R502980005	-,-	1200	230	130÷260 / 260÷520	50	23	50/75	12500	MK3 + Quick IN	16	13,9



Unità di foratura

Unità di foratura di precisione con base magnetica **per corone fino a diametro max 65 mm**, cambio meccanico a due velocità con commutazione Fast/Slow, guida a doppia coda di rondine robusta e precisa, attacco utensile MK 3 combinabile con il **sistema di serraggio rapido Quick IN per un cambio rapido degli accessori senza l'uso di attrezzi**, protezione elettronica contro i sovraccarichi, **regolazione fine per un allineamento preciso con la base magnetica in funzione** per centrature perfette e lavorazioni di alesatura, **dispositivo di blocco contro gli avviamenti accidentali in seguito ad interruzioni di corrente**, dispositivo di lubrorefrigerazione automatica per forature precise e per una lunga durata degli utensili.

Dotazione: - 1 serbatoio del lubrorefrigerante - 1 cinghia di fissaggio - 1 gancio per trucioli - 1 perno di centraggio - 1 cuneo di espulsione - 1 griglia di protezione - 1 valigetta



R50210	€	Potenza (W)	Alimentazione (V)	N° di giri (1/min)	Ø max foro con corona (mm)	Ø max foro con punta elicoidale (mm)	Profondità max di foratura (mm)	Forza magnetica della base (N)	Attacco utensile	Filettatura max (M)	Registrazione fine longitudinale (mm)	Registrazione fine laterale (°)	Peso (Kg)
R502100005	-,-	1300	230	120÷240 / 260÷520	65	25	50/75	14000	MK3 + Quick IN	20	± 6	± 8	16,1