



## Segatrice a nastro manuale completa di funzione discesa assistita

Segatrice a nastro manuale, **doppia velocità di taglio, discesa automatica** della lama mediante cilindro idraulico, **risalita manuale**.

Struttura portante costruita in carpenteria, gruppo morsa dispositivo di rotazione e gruppo arco costituiti da fusioni di ghisa, morsa con avvicinamento rapido tramite leva di azionamento, posizionamento della morsa sia a destra che a sinistra della lama con relativo sistema di bloccaggio, tensione del nastro meccanico mediante volantino e relativo microinterruttore di arresto macchina nel caso di rottura della lama, gruppo guidalama costituito da placchette con riporti in metallo duro affiancate da cuscinetti per migliorare lo scorrimento del nastro e la perpendicolarità del taglio, trattamento anticorrosione sui componenti del gruppo guidalama, impianto elettrico conforme alle norme di sicurezza CE, interruttore di avviamento rotazione lama posto sulla leva movimento arco, elettropompa ad alta portata per una buona lubrificazione durante la fase di taglio, protezione contro le sovracorrenti tramite fusibili, protezione dei motori tramite sonde termiche, microinterruttore di sicurezza sul riparo volani.

### Dotazione:

- certificato di conformità e manuale d'uso conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
- chiavi di servizio
- asta fermo barra
- staffa supporto materiale
- 1 lama a nastro bimetallica.

**Il costo indicato non comprende imballo e trasporto.**

R60205	€ Prezzo indicativo	Sviluppo nastro (mm)	Dimensioni (mm)	Motore elettrico (kW)	Velocità di taglio (m/s)	Apertura morsa (mm)	Inclinazione arco (°)	Ø max di taglio a 0° (mm)	Ø max di taglio a 45° DX (mm)	Ø max di taglio a 45° SX (mm)
R602050005	---	2750x27x0,9	1000x1800x1600	1-1,4	40/70	305	30	255	190	160

Ø max di taglio a 60° DX (mm)	Quadro di taglio a 0° (mm)	Quadro di taglio a 45° DX (mm)	Quadro di taglio a 45° SX (mm)	Quadro di taglio a 60° DX (mm)	Sezione di taglio a 0° (mm)	Sezione di taglio a 45° DX (mm)	Sezione di taglio a 45° SX (mm)	Sezione di taglio a 60° DX (mm)	Peso (Kg)
110	250	140	180	110	300x200	170x120	150x170	110x150	350



## Segatrice a nastro idraulica semi-automatica digitale

Segatrice a nastro idraulica semi-automatica digitale, con ciclo di taglio multifunzione dotata di interfaccia operatore di facile apprendimento con display per informazioni su conteggio pezzi tagliati, ore lavoro, stato della macchina, messaggi di errore e segnalazione guasti. In tutte le modalità d'uso la velocità della discesa dell'arco è regolabile tramite l'apposito regolatore idraulico.

Il controllo digitale dispone di tre diverse modalità di funzionamento:

- 1) ciclo di taglio semiautomatico:** regolazione manuale dell'apertura della morsa tramite volantino, start ciclo da pedale o da pulsante sul quadro comandi (selezionabile) esecuzione completa del ciclo di taglio con automatismi di chiusura della morsa, discesa e risalita dell'arco, apertura della morsa.
- 2) ciclo di taglio manuale:** regolazione manuale dell'apertura della morsa tramite volantino, bloccaggio del materiale da tagliare tramite tasto dedicato sul quadro comandi, azionamento del motore nastro tramite pulsante sulla leva movimento arco e discesa arco manuale. Apertura della morsa tramite tasto dedicato.
- 3) ciclo di taglio multimode:** regolazione manuale dell'apertura della morsa tramite volantino, avvicinamento rapido della lama al materiale da tagliare tramite movimento manuale con la leva dell'arco. Azionamento ciclo di taglio direttamente dal pulsante sulla leva arco che comprende: chiusura della morsa, discesa e successiva risalita dell'arco, riapertura della morsa in esecuzione automatica.

**Doppia velocità di taglio,** struttura portante costruita in carpenteria, gruppo morsa dispositivo di rotazione e gruppo arco costituiti da fusioni di ghisa, posizionamento della morsa sia a destra che a sinistra della lama con relativo sistema di bloccaggio, tensione del nastro meccanico mediante volantino e relativo microinterruttore di arresto macchina nel caso di rottura della lama, gruppo guidalama costituito da placchette con riporti in metallo duro affiancate da cuscinetti per migliorare lo scorrimento del nastro e la perpendicolarità del taglio, trattamento anticorrosione sui componenti del gruppo guidalama, impianto elettrico conforme alle norme di sicurezza CE, interruttore di avviamento rotazione lama posto sulla leva movimento arco, elettropompa ad alta portata per una buona lubrificazione durante la fase di taglio, protezione contro le sovracorrenti tramite fusibili, protezione dei motori tramite sonde termiche, microinterruttore di sicurezza sul riparo volani.

### Dotazione:

- certificato di conformità e manuale d'uso conformi alla Direttiva Macchine 2006/42/CE
- chiavi di servizio
- asta fermo barra
- staffa supporto materiale
- 1 lama a nastro bimetallica.

**Il costo indicato non comprende imballo e trasporto.**

R60210	€ Prezzo indicativo	Sviluppo nastro (mm)	Dimensioni (mm)	Motore elettrico (kW)	Velocità di taglio (m/s)	Apertura morsa (mm)	Inclinazione arco (°)	Ø max di taglio a 0° (mm)	Ø max di taglio a 45° DX (mm)	Ø max di taglio a 45° SX (mm)
R602100005	---	2750x27x0,9	1200x2000x1950	1-1,4	33/66	305	30	255	190	160

Ø max di taglio a 60° DX (mm)	Quadro di taglio a 0° (mm)	Quadro di taglio a 45° DX (mm)	Quadro di taglio a 45° SX (mm)	Quadro di taglio a 60° DX (mm)	Sezione di taglio a 0° (mm)	Sezione di taglio a 45° DX (mm)	Sezione di taglio a 45° SX (mm)	Sezione di taglio a 60° DX (mm)	Peso (Kg)
110	250	180	140	110	300x200	190x170	170x120	110x150	510



SEGATRICE A NASTRO