



## Elettrodo Alcord AL per alluminio

Elettrodo con speciale rivestimento **AWS A5.3: E1100** per la saldatura di alluminio puro e leghe tipo Al 99.5-Mg 0.5. Elettrodo con buona stabilità d'arco e fluidità del bagno, ottimo per la saldatura in piano. Data l'elevata sensibilità del rivestimento all'assorbimento di umidità il prodotto deve essere conservato in un luogo perfettamente secco o ricondizionato prima dell'uso. Si consiglia di eseguire preriscaldamento del materiale base a circa 150-250 °C. Rimuovere adeguatamente la scoria del cordone di saldatura. Ottimo materiale d'apporto anche nella saldatura ossiacetilenica.



| T90444     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) |
|------------|-----|--------|----------------|
| T904440250 | --- | 2,5    | 350            |
| T904440325 | --- | 3,2    | 350            |



## Elettrodo al lantanio

Elettrodo al lantanio per la saldatura TIG ottimo innesco, tipo blu, stabilità dell'arco dovuto ad una minore deformazione della punta dell'elettrodo, nessuna radioattività. **Per leghe leggere** (in corrente alternata AC), **per inox** (in corrente continua DC). **Conforme alla norma ISO 6848.**



| T65300     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Corrente alternata AC (A) | Corrente continua DC (A) |
|------------|-----|--------|----------------|---------------------------|--------------------------|
| T653000005 | --- | 1,6    | 175            | 60-125                    | 20-100                   |
| T653000010 | --- | 2      | 175            | 85-160                    | 50-140                   |
| T653000015 | --- | 2,4    | 175            | 120-210                   | 70-170                   |



| T65300     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Corrente alternata AC (A) | Corrente continua DC (A) |
|------------|-----|--------|----------------|---------------------------|--------------------------|
| T653000020 | --- | 3,2    | 175            | 150-250                   | 130-250                  |
| T653000025 | --- | 4      | 175            | 240-350                   | 150-350                  |



## Bacchetta Altig 308 L per saldatura TIG di acciai inossidabili

Bacchetta Altig 308 L **AWS A5.9: ER 308 L** per la saldatura TIG di acciai inossidabili austenitici, tipo AISI 304 e 304 L, la bassa percentuale di carbonio riduce la possibilità di precipitazione di carburi di cromo incrementando la resistenza alla corrosione. Può anche essere utilizzata per la saldatura di acciai stabilizzati tipo AISI 321 e 347 con temperatura di esercizio inferiore a 400 °C. Impiego in carpenteria, produzione di autoveicoli ed elettrodomestici, industria chimica e petrolifera, fabbricazione di tubi.



| T65305     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Confezione (Kg) |
|------------|-----|--------|----------------|-----------------|
| T653050120 | --- | 1,2    | 1000           | 5               |
| T653050160 | --- | 1,6    | 1000           | 5               |

| T65305     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Confezione (Kg) |
|------------|-----|--------|----------------|-----------------|
| T653050200 | --- | 2      | 1000           | 5               |
| T653050240 | --- | 2,4    | 1000           | 5               |



## Bacchetta Altig 316 L per saldatura TIG di acciai inossidabili

Bacchetta Altig 316 L **AWS A5.9: ER 316 L** per la saldatura TIG di acciai inossidabili a basso contenuto di carbonio tipo AISI 316 e simili, anche stabilizzati; la bassa percentuale di carbonio riduce la possibilità di precipitazione di carburi di cromo incrementando la resistenza alla corrosione. Impiego in carpenteria, produzione di autoveicoli ed elettrodomestici, industria chimica e petrolifera, fabbricazione di tubi.



| T65310     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Confezione (Kg) |
|------------|-----|--------|----------------|-----------------|
| T653100120 | --- | 1,2    | 1000           | 5               |
| T653100160 | --- | 1,6    | 1000           | 5               |

| T65310     | €   | Ø (mm) | Lunghezza (mm) | Confezione (Kg) |
|------------|-----|--------|----------------|-----------------|
| T653100200 | --- | 2      | 1000           | 5               |
| T653100240 | --- | 2,4    | 1000           | 5               |



## Filo pieno ramato Filcord C per saldatura MIG/MAG di acciai al carbonio

Filo pieno ramato Filcord C **AWS A5.18: ER70S-6** per la saldatura MIG/MAG di acciai al carbonio e basso legati, utilizzo con protezione di gas CO<sub>2</sub>, Ar/CO<sub>2</sub>/O<sub>2</sub> e Ar/CO<sub>2</sub> per acciai tipo Fe 510 e similari; arco stabile, cordone di ottimo aspetto, spruzzi ridotti. Indicato per la saldatura sia in passata singola che multipla trova largo impiego in carpenteria, industria automobilistica, produzione di elettrodomestici, industria chimica e petrolifera. Fornito in bobina ecologica di acciaio con avvolgimento spira su spira.



| T65205     | €   | Ø (mm) | Peso netto bobina (Kg) |
|------------|-----|--------|------------------------|
| T652050080 | --- | 0,8    | 16                     |
| T652050100 | --- | 1      | 16                     |

| T65205     | €   | Ø (mm) | Peso netto bobina (Kg) |
|------------|-----|--------|------------------------|
| T652050120 | --- | 1,2    | 16                     |