

format professional quality **Fresa ad angolo prismatico in acciaio HSS DIN 847**

Fresa ad angolo prismatico in acciaio HSS, scanalature dritte, tagliente periferico, spoglia 0°, per fresatura di guide prismatiche e scanalature.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25058	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	26	15	17	140	90

HSS	Tipo H
DIN 847	DIN 138 0°



A25058	€	Ø (mm)	Angolo (°)	Spessore (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Ghisa fz (mm)
A250580001	---	50	45	8	16	22	0,030
A250580004	---	63	45	10	22	24	0,035
A250580007	---	80	45	12	27	26	0,040
A250580010	---	100	45	18	32	28	0,045
A250580013	---	50	60	10	16	18	0,030
A250580016	---	63	60	14	22	20	0,035
A250580019	---	80	60	18	27	22	0,040
A250580022	---	100	60	25	32	24	0,045
A250580025	---	50	90	14	16	16	0,030
A250580028	---	63	90	20	22	18	0,035
A250580031	---	80	90	22	27	20	0,040
A250580034	---	100	90	32	32	24	0,045

format professional quality **Fresa frontale ad angolo in acciaio HSS DIN 842-A**

Fresa frontale ad angolo in acciaio HSS, scanalature dritte, tagliente periferico e frontale, spoglia 0°, per fresatura di guide angolari secondo DIN 69052.

Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A25061	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	26	15	17	240	90

HSS	Tipo H
DIN 842A	DIN 138 0°



A25061	€	Ø (mm)	Angolo (°)	Spessore (mm)	Ø foro attacco H7 (mm)	N° taglienti	Ghisa fz (mm)
A250610001	---	40	45	10	10	14	0,030
A250610004	---	50	45	13	13	16	0,030
A250610007	---	63	45	18	16	18	0,035
A250610010	---	80	45	22	22	20	0,040
A250610013	---	50	60	16	13	16	0,030
A250610016	---	63	60	20	16	18	0,035
A250610019	---	80	60	25	22	20	0,040
A250610022	---	100	60	32	27	22	0,045