

## Tabella di selezione per l'angolo di spoglia superiore ed inferiore, velocità di taglio

Materiali	Resistenza a trazione (N/mm <sup>2</sup> )	Angolo di spoglia superiore ed inferiore	Velocità di taglio (m/min)
<b>Acciai non legati</b>			
St 33, St 34, St 37	330 - 450	18-20/8	24 - 60
St 42, St 50, St 52	450 - 600	18/8	18 - 32
C 10 G, C 15 G, C 22 N, C 35 N	450 - 600	18/8	18 - 32
St 60, St 70, C 45 N, C 60 N	600 - 800	15/8	14 - 22
<b>Acciai legati</b>			
15 Cr 3	500 - 700	15/8	
16 Mn St 5, 20 Mn Cr 5	600 - 800	15/6	12 - 24
37 Mn St 5, 42 Mn V 7	750 - 850	15/6	
50 Cr V 4, 35 Ni Cr 18	800 - 900		
14 ni Cr 14	600 - 700	15/6	10 - 16
34 Cr Ni Mo 6, 22 ni Cr 14	700 - 800		
<b>Acciai speciali</b>			
con alta resistenza	1000 - 1200		5 - 8
Acciai rapidi SS	800 - 900	12/6	8 - 12
Acciai inossidabili	500 - 700		6 - 10

Materiali	Resistenza a trazione (N/mm <sup>2</sup> )	Angolo di spoglia superiore ed inferiore	Velocità di taglio (m/min)
<b>Profilati rollati</b>			
DIN 1024/25/26	340 - 450	18/8	24 - 36
Tubi d'acciaio	500 - 600	15/8	18 - 36
<b>Acciaio fuso DIN 1681</b>			
G 38, GS 45	380 - 450	18/8	14 - 22
GS 52, GS 60	520 - 600	15/8	8 - 16
<b>Ghisa</b>			
GG 12, GG 30	120 - 300	15/6	14 - 25
<b>Metalli non ferrosi</b>			
Rame		20/10	200 - 400
Leghe di zinco		25/10	100 - 200
Bronzo	fino 600	5-10/10	40 - 120
Ottone		10-15/8	200 - 300
Argento nuovo Alpaka		20/10	20 - 75
<b>Leghe di alluminio</b>			
Leghe al Mg		25/10	500 - 2000

## Sega circolare in acciaio HSS

Sega circolare in acciaio HSS DMO5, DIN 1837 e DIN 1838 tipo A-B-C durezza HRc 63-65.

Applicazione: lavorazioni nel campo della viteria, oreficeria e micromeccanica.

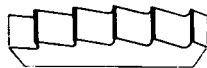
**Per lavorazioni di acciai legati e non.**

**Codice** Acciaio <850 N/mm<sup>2</sup> HSS-DMo5 DIN 1837 DIN 1838

A30655÷A30657

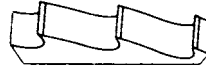
A30 655

Tipo A



A30 656

Tipo B



A30 657

Tipo C



DIN 1837-A: dentatura fine per particolari piccoli con spessore sottile, lavorazioni di viteria e gioielleria.

DIN 1838-B: dentatura grossa denti ricurvi per profilati leggeri e sottili.

DIN 1838-C: dentatura grossa denti ricurvi per tubi e profilati a parete sottile. Denti smussati in modo alterno.

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0001	---	◇		20	0,20	5	80	-	-
0004	---	◇		20	0,25	5	64	-	-
0007	---	◇		20	0,30	5	64	-	-
0010	---	◇		20	0,40	5	64	-	-
0013	---	◇		20	0,50	5	48	-	-
0016	---	◇		20	0,60	5	48	-	-
0019	---	◇		20	0,80	5	48	-	-
0022	---	◇		20	1,00	5	40	-	-
0025	---	◇		20	1,20	5	40	-	-
0028	---	◇		20	1,60	5	40	-	-
0031	---	◇		20	2,00	5	32	-	-
0034	---	◇		20	2,50	5	32	-	-
0037	---	◇		20	3,00	5	32	-	-
0040	---	◇		20	4,00	5	24	-	-
0043	---	◇		20	5,00	5	24	-	-
0046	---	◇		20	6,00	5	24	-	-
0049	---	◇		25	0,20	8	80	-	-
0052	---	◇		25	0,25	8	80	-	-
0055	---	◇		25	0,30	8	80	-	-
0058	---	◇		25	0,40	8	64	-	-

● Raccomandato ○ Adatto ◇ Possibile

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva ➡



← Pagina precedente

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	Ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	Ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0061	↗	◇		25	0,50	8	64	-	-
0064	↗	◇		25	0,60	8	64	-	-
0067	↗	◇		25	0,80	8	48	-	-
0070	↗	◇		25	1,00	8	48	-	-
0073	↗	◇		25	1,20	8	48	-	-
0076	↗	◇		25	1,60	8	40	-	-
0079	↗	◇		25	2,00	8	40	-	-
0082	↗	◇		25	2,50	8	40	-	-
0085	↗	◇		25	3,00	8	32	-	-
0088	↗	◇		25	4,00	8	32	-	-
0091	↗	◇		25	5,00	8	32	-	-
0094	↗	◇		25	6,00	8	24	-	-
0097	↗	◇		32	0,20	8	100	-	-
0100	↗	◇		32	0,25	8	100	-	-
0103	↗	◇		32	0,30	8	80	-	-
0106	↗	◇		32	0,40	8	80	-	-
0109	↗	◇		32	0,50	8	80	-	-
0112	↗	◇		32	0,60	8	64	-	-
0115	↗	◇		32	0,80	8	64	-	-
0118	↗	◇		32	1,00	8	64	-	-
0121	↗	◇		32	1,20	8	48	-	-
0124	↗	◇		32	1,60	8	48	-	-
0127	↗	◇		32	2,00	8	48	-	-
0130	↗	◇		32	2,50	8	40	-	-
0133	↗	◇		32	3,00	8	40	-	-
0136	↗	◇		32	4,00	8	40	-	-
0139	↗	◇		32	5,00	8	32	-	-
0142	↗	◇		32	6,00	8	32	-	-
0145	↗	◇		40	0,20	10	128	-	-
0148	↗	◇		40	0,25	10	100	-	-
0151	↗	◇		40	0,30	10	100	-	-
0154	↗	◇		40	0,40	10	100	-	-
0157	↗	◇		40	0,50	10	80	-	-
0160	↗	◇		40	0,60	10	80	-	-
0163	↗	◇		40	0,80	10	80	-	-
0166	↗	◇		40	1,00	10	64	-	-
0169	↗	◇		40	1,20	10	64	-	-
0172	↗	◇		40	1,60	10	64	-	-
0175	↗	◇		40	2,00	10	48	-	-
0178	↗	◇		40	2,50	10	48	-	-
0181	↗	◇		40	3,00	10	48	-	-
0184	↗	◇		40	4,00	10	40	-	-
0187	↗	◇		40	5,00	10	40	-	-
0190	↗	◇		40	6,00	10	40	-	-
0193	↗	◇		50	0,20	13	128	-	-
0196	↗	◇		50	0,25	13	128	-	-
0199	↗	◇		50	0,30	13	128	-	-
0202	↗	◇		50	0,40	13	100	-	-
0205	↗	◇		50	0,50	13	100	48	-
0208	↗	◇		50	0,60	13	100	48	-
0211	↗	◇		50	0,80	13	80	40	-
0214	↗	◇	↗	50	1,00	13	80	40	40
0217	↗	◇	↗	50	1,20	13	80	40	40
0220	↗	◇	↗	50	1,60	13	64	32	32
0223	↗	◇	↗	50	2,00	13	64	32	32
0226	↗	◇	↗	50	2,50	13	64	32	32
0229	↗	◇	↗	50	3,00	13	48	24	24
0232	↗	◇	↗	50	4,00	13	48	24	24
0235	↗	◇	↗	50	5,00	13	48	24	24
0238	↗	◇	↗	50	6,00	13	40	20	20
0241	↗	◇		63	0,25	16	160	-	-
0244	↗	◇		63	0,30	16	128	-	-
0247	↗	◇		63	0,40	16	128	-	-
0250	↗	◇		63	0,50	16	128	64	-
0253	↗	◇		63	0,60	16	100	48	-
0256	↗	◇		63	0,80	16	100	48	-
0259	↗	◇	↗	63	1,00	16	100	48	48
0262	↗	◇	↗	63	1,20	16	80	40	40
0265	↗	◇	↗	63	1,60	16	80	40	40
0268	↗	◇	↗	63	2,00	16	80	40	40
0271	↗	◇	↗	63	2,50	16	64	32	32
0274	↗	◇	↗	63	3,00	16	64	32	32
0277	↗	◇	↗	63	4,00	16	64	32	32
0280	↗	◇	↗	63	5,00	16	48	24	24

LAME

← Pagina precedente

Finale Codice	A30655	A30656	A30657	Ø j15 (mm)	Spessore denti j11 (mm)	Ø foro H7 (mm)	A30655	A30656	A30657
	€	€	€				N° denti tipo A	N° denti tipo B	N° denti tipo C
0283	◇	◇	◇	63	6,00	16	48	24	24
0286	◇			80	0,30	22	160	-	-
0289	◇			80	0,40	22	160	-	-
0292	◇	◇		80	0,50	22	128	64	-
0295	◇	◇		80	0,60	22	128	64	-
0298	◇	◇		80	0,80	22	128	64	-
0301	◇	◇	◇	80	1,00	22	100	48	48
0304	◇	◇	◇	80	1,20	22	100	48	48
0307	◇	◇	◇	80	1,60	22	100	48	48
0310	◇	◇	◇	80	2,00	22	80	40	40
0313	◇	◇	◇	80	2,50	22	80	40	40
0316	◇	◇	◇	80	3,00	22	80	40	40
0319	◇	◇	◇	80	4,00	22	64	32	32
0322	◇	◇	◇	80	5,00	22	64	32	32
0325	◇	◇	◇	80	6,00	22	64	32	32
0328	◇	◇		100	0,50	22	160	80	-
0331	◇	◇		100	0,60	22	160	80	-
0334	◇	◇		100	0,80	22	128	64	-
0337	◇	◇	◇	100	1,00	22	128	64	64
0340	◇	◇	◇	100	1,20	22	128	64	64
0343	◇	◇	◇	100	1,60	22	100	48	48
0346	◇	◇	◇	100	2,00	22	100	48	48
0349	◇	◇	◇	100	2,50	22	100	48	48
0352	◇	◇	◇	100	3,00	22	80	40	40
0355	◇	◇	◇	100	4,00	22	80	40	40
0358	◇	◇	◇	100	5,00	22	80	40	40
0361	◇	◇	◇	100	6,00	22	64	32	32
0364	◇	◇		125	0,60	22	160	80	-
0367	◇	◇		125	0,80	22	160	80	-
0370	◇	◇	◇	125	1,00	22	160	80	80
0373	◇	◇	◇	125	1,20	22	128	64	64
0376	◇	◇	◇	125	1,60	22	128	64	64
0379	◇	◇	◇	125	2,00	22	128	64	64
0382	◇	◇	◇	125	2,50	22	100	48	48
0385	◇	◇	◇	125	3,00	22	100	48	48
0388	◇	◇	◇	125	4,00	22	100	48	48
0391	◇	◇	◇	125	5,00	22	80	40	40
0394	◇	◇	◇	125	6,00	22	80	40	40
0397	◇	◇	◇	160	1,00	32	160	80	80
0400	◇	◇	◇	160	1,20	32	160	80	80
0403	◇	◇	◇	160	1,60	32	160	80	80
0406	◇	◇	◇	160	2,00	32	128	64	64
0409	◇	◇	◇	160	2,50	32	128	64	64
0412	◇	◇	◇	160	3,00	32	128	64	64
0415	◇	◇	◇	160	4,00	32	100	48	48
0418	◇	◇	◇	160	5,00	32	100	48	48
0421	◇	◇	◇	160	6,00	32	100	48	48
0424	◇			200	1,00	32	200	-	-
0427	◇	◇		200	1,20	32	200	100	-
0430	◇	◇	◇	200	1,60	32	160	80	80
0433	◇	◇	◇	200	2,00	32	160	80	80
0436	◇	◇	◇	200	2,50	32	160	80	80
0439	◇	◇	◇	200	3,00	32	128	64	64
0442	◇	◇	◇	200	4,00	32	128	64	64
0445	◇	◇	◇	200	5,00	32	128	64	64
0448	◇	◇	◇	200	6,00	32	100	48	48
0451	◇	◇	◇	250	1,60	32	200	100	100
0454	◇	◇	◇	250	2,00	32	200	100	100
0457	◇	◇	◇	250	2,50	32	160	80	80
0460	◇	◇	◇	250	3,00	32	160	80	80
0463	◇	◇	◇	250	4,00	32	160	80	80
0466	◇	◇	◇	250	5,00	32	128	64	64
0469	◇	◇	◇	250	6,00	32	128	64	64
0472	◇	◇	◇	315	2,50	40	200	100	100
0475	◇	◇	◇	315	3,00	40	200	100	100
0478	◇	◇	◇	315	4,00	40	160	80	80
0481	◇	◇	◇	315	5,00	40	160	80	80
0484	◇	◇	◇	315	6,00	40	160	80	80