



Depuratore disoleatore per lubrorefrigeranti

Depuratore disoleatore per lubrorefrigeranti, filtrare e disoleare l'emulsione ne allunga la vita, migliora la finitura dei pezzi, permette la diminuzione dei fumi e dei cattivi odori che inquinano l'ambiente di lavoro.

Funzionamento: la pompa autoadescente doppio effetto a funzionamento pneumatico aspira l'emulsione da trattare dalla superficie della vasca della macchina utensile per mezzo di un galleggiante. Il liquido attraversa un filtro primario che rimuove le particelle solide (residui metallici di lavorazione) poi attraverso l'elemento brevettato di separazione che per coalescenza separa l'olio estraneo, l'emulsione depurata ed ossigenata torna nella vasca della macchina. L'olio estraneo recuperato galleggia nel serbatoio di raccolta fino a quando verrà scaricato in un contenitore per mezzo dell'apposita valvola manuale.

Caratteristiche tecniche:

- filtro primario rimozione particelle solide dotato di elemento filtrante in rete di acciaio inox 150 micron, non necessita sostituzione, solo pulizia periodica
- elemento di separazione olio (per coalescenza) brevettato
- pompa autoadescente a doppio effetto, funzionamento pneumatico attacchi G 3/4, in grado di prelevare e ossigenare il liquido da depurare e disoleare
- tubo aspirazione liquido con galleggiante per prelevare il liquido a sfioro superficie vasca, dimensioni contenute per semplificare l'installazione
- regolatore di pressione con manometro settato alla pressione di esercizio
- vasca costruita in polietilene di elevato spessore

A richiesta carrello in metallo a quattro ruote (cod. U01 700 0105).



U01700	€	Capacità vasca (l)	Portata regolabile max (l/ora)	Consumo aria compressa (litri/min)	Dimensioni LxPxH (mm)	Peso (Kg)
U01700005	---	40	800	20 (1,5 bar)	360x360x910	25



Carrello porta depuratore/disoleatore

Carrello in metallo a quattro ruote per facilitare il trasporto da una macchina all'altra.

U01700	€	Dimensioni LxP (mm)
U017000105	---	400x600



Pompa reversibile ad aria compressa per liquidi

Pompa reversibile ad aria compressa per liquidi, si installa su qualsiasi fusto in acciaio da 200 litri al posto dei due tappi presenti sul coperchio, nel foro piccolo il generatore di pressione o di vuoto, nel foro grande tubo pescante in PVC, e il fusto si trasforma in un aspiratore reversibile (si può aspirare o svuotare il liquido presente nel fusto) in 90 secondi. Con la rotazione della manopola nera si cambia da aspirazione a espulsione e viceversa. Dotata di valvola di sicurezza per sovrappressione e di sistema automatico che interrompe il funzionamento in automatico quando il fusto è pieno. Non serve energia elettrica, può essere utilizzata per svuotare o riempire le vasche delle macchine utensili, aspirare liquidi involontariamente versati su pavimenti, tipo emulsioni, oli idraulici, fanghi, acque sporche ecc. Non ci sono parti in movimento, costruita in acciaio inox, esente da manutenzione, compatta e facile da trasportare. **Non è adatto per solventi e benzine.**



U01705	€	Fusto (l)	Consumo aria compressa (litri/min)	Tubo PVC (m)
U017050005	---	200	538 (5,5 bar)	3