

**Estrattore per coni**

Estrattore per coni DIN 228, in acciaio temprato rinvenuto e brunito.

DIN
317

C25005	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250050005	---	0	90
C250050010	---	1-2	140
C250050015	---	3	190

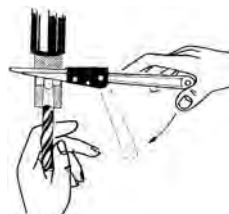
C25005	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250050020	---	4	225
C250050025	---	5-6	265

**Estrattore per coni**

Estrattore per coni DIN 228, con azionamento ad una sola mano.



C25010	€	Per cono morse	Lunghezza (mm)
C250100005	---	1-3	330
C250100010	---	4-6	380

**Mandrino autocentrante a comando idraulico**

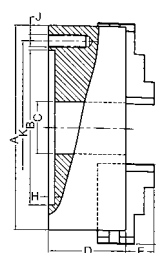
Mandrino autocentrante a comando idraulico, corpo in acciaio cementato e temperato, 3 griffe base per blocchetti teneri sagomabili, attacco cilindrico. Dotazione standard: morsetti base+blocchetti teneri passo 1,5x60°.



C05137	€	Ø mandrino (mm)	Passaggio barra (mm)	Forza max trazione (KGF)	Corsa morsetto (mm)	Possibilità di serraggio (mm)	Forza max serraggio (KGF (Kn))	N° giri max (gir/min)	Peso (Kg)
C051370160	---	160	45	2200	5,5	10-165	5700 (57)	6000	14,2
C051370200	---	200	52	3400	7,4	12-210	8800 (86)	4900	25,8
C051370250	---	250	75	4300	8,8	16-254	11000 (111)	4200	40,9
C051370315	---	315	91	5600	10,6	38-304	14300 (144)	3300	59,5

Mandrino autocentrante guida semplice 3+3

Mandrino autocentrante per tornio corpo in ghisa 3+3, DIN 6350 attacco di centraggio cilindrico forma A, griffe integrali, serraggio concentrico, 1 serie di griffe per interni + 1 serie di griffe per esterni, completo di chiave di serraggio.

DIN
6350

C05120	€	A (mm)	B-H7 (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	J	K	Chiave	N° giri max (gir/min)
C051200100	---	100	72	22	50	17	42	4	M8	83	9	3500
C051200125	---	125	95	30	56	20	51	5	M8	108	9	3000
C051200160	---	160	130	45	65	30	70	5	M10	140	11	2500
C051200200	---	200	165	65	75	29	85	6	M10	176	11	2000
C051200250	---	250	206	80	85	34	105	6	M12	224	14	1600
C051200315	---	315	260	100	94	43	125	7	M16	286	14	1200
C051200400	---	400	340	130	108	56	145	7	M16	362	17	1000