



format Serie di punte per muro codolo cilindrico

Serie di punte per muro codolo cilindrico in acciaio temperato (cod. A40 259), riporto saldobrasato al carburo di tungsteno, per impiego su trapani a rotazione e percussione. Applicazione: per calcestruzzo, pietra, muratura, mattoni, materiali da costruzione leggeri, granito e marmo.



A40268	€	Misura punta (mm)	N° pezzi
A402680005	---	4-5-6-8-10	5
A402680010	---	4-5-2x6-8-10-12	7

Norma interna

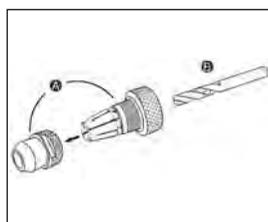
0005

0010



PUNTE

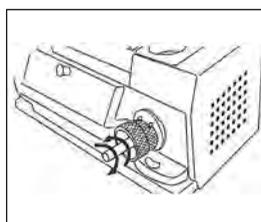
Affilatrici per punte - Istruzioni per l'uso



Montare la punta sul portapunta

Seguire i passaggi A e B per montare la punta correttamente (senza forzare il serraggio).

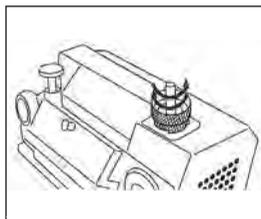
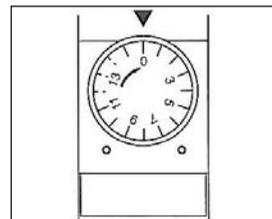
Per fissare le punte con diametri decimali da 0,1 a 0,5 (per esempio da 6,1 a 6,5) è bene utilizzare pinze intermedie (a richiesta) con decimale 0,5 (6,5 nell'esempio citato).



Predisporre il diametro della punta

1. Ruotare completamente in senso orario il disco graduato fino alla posizione "0"
2. Ruotarlo in senso antiorario fino al valore corrispondente al diametro della punta.

Se la lunghezza della punta usata è inferiore ai ¾ occorre spostare la graduazione di 1 o 2 unità in più.

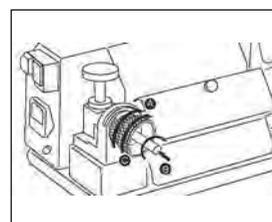


Affilare l'estremità della punta

1. Avviare la macchina
2. Inserire il mandrino nel vano frontale fino a contatto mola poi ruotarlo alternativamente in senso orario e antiorario fino a quando cessa il rumore dell'asportazione della mola
3. Inserire il mandrino nella posizione opposta ripetendo la procedura.

Affilare la cuspidine della punta

1. Predisporre lo spessore da usare
2. Inserire il mandrino con la punta fino a contatto mola poi ruotarlo alternativamente in senso orario e antiorario fino a quando cessa il rumore dell'asportazione della mola
3. Inserire il mandrino nella posizione opposta ripetendo la procedura.



Predisporre la punta per l'affilatura

Inserire il portapunta con la punta montata e portarlo in battuta ruotando in senso orario (A). Ruotare la punta in senso orario finché il tagliente non si blocca all'interno del preset (B). Stringere la ghiera con forza in maniera da bloccare la punta nella posizione esatta in cui si trova (C).



Acciai con durezza molto alta (materiali duri, acciai temprati):

Cuspidine più robusta - Usare spessore 0,3 mm

Materiali generici (ferro, acciai da costruzione, ghise, ottone):

Cuspidine normale - Usare spessore 0,1 mm

Materiali teneri (Rame, alluminio, materie plastiche, ecc.):

Cuspidine più sottile e affilata - Non usare spessore

TKn Affilatrice rapida per punte

Affilatrice rapida per la riaffilatura delle punte in acciaio HSS e in metallo duro con angolo di affilatura variabile da 90°÷140°, alimentazione 230 V.

L'affilatrice viene fornita con:

- mola in CBN per l'affilatura di punte HSS
- una serie di 12 pinze elastiche
- chiavi e spessori per la regolazione



R50605	€	N° giri	Ø punte affilabili (mm)	Peso (Kg)
R506050010	---	5300	2÷13	9

