



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.  
**Per lavorazioni di acciai da costruzione, acciai inossidabili, ghise, alluminio e sue leghe.**

A05 093



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05093	●	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O	E O

### Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.  
**Per lavorazioni di acciai da costruzione, acciai inossidabili, ghise, alluminio e sue leghe.**

A05 052



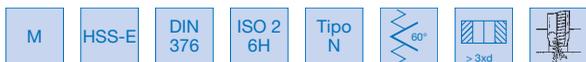
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05052	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	20	15	6	15	30	30
Vc max (m/min)	30	25	10	20	35	35
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O	E O

Finale Codice	A05093	A05052	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiN €							
1200	---	---	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
1400	---	---	M14	2	11	9	12	26	110
1600	---	---	M16	2	12	9	14	26	110
1800	---	---	M18	2,5	14	11	15,5	30	125
2000	---	---	M20	2,5	16	12	17,5	32	140



### Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 376 gambo passante

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, **per fori passanti**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **superficie rinvenuta a vapore**, per limitare le saldature a freddo.  
**Per lavorazione di acciai legati e non, ghise, metalli non ferrosi.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²
A05679	●
Vc (m/min)	12
Refrigerazione	E O

A05679	€	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A056790030	---	M3	0,5	2,2	1,8	2,5	56
A056790040	---	M4	0,7	2,8	2,1	3,3	63
A056790050	---	M5	0,8	3,5	2,7	4,2	70
A056790060	---	M6	1	4,5	3,4	5	80
A056790080	---	M8	1,25	6	4,9	6,8	90
A056790100	---	M10	1,5	7	5,5	8,5	100
A056790120	---	M12	1,75	9	7	10,2	110
A056790140	---	M14	2	11	9	12	110
A056790160	---	M16	2	12	9	14	110
A056790180	---	M18	2,5	14	11	15,5	125
A056790200	---	M20	2,5	16	12	17,5	140
A056790220	---	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
A056790240	---	M24	3	18	14,5	21	160
A056790270	---	M27	3	20	16	24	160
A056790300	---	M30	3,5	22	18	26,5	180