



### TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40° con canali di lubrificazione larghi, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazione di acciai inox.



Codice	Acciaio INOX
A05220	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E 0

A05220	€	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052200300	---	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	6	56
A052200400	---	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	7,5	63
A052200500	---	M5	0,8	6	4,9	4,2	8,5	70
A052200600	---	M6	1	6	4,9	5	11	80
A052200800	---	M8	1,25	8	6,2	6,8	14	90
A052201000	---	M10	1,5	10	8	8,5	16	100

### TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376 per acciaio inox

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello blu**, DIN 376, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, imbocco corretto, scanalature elicoidali destre a forte torsione 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazione di acciai inox.



Codice	Acciaio INOX
A05230	●
Vc min (m/min)	6
Vc max (m/min)	12
Refrigerazione	E 0

A05230	€	Ø = M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052301200	---	M12	1,75	9	7	10,2	18,5	110
A052301600	---	M16	2	12	9	14	20	110
A052302000	---	M20	2,5	16	12	17,5	25	140

“ Conoscere per scegliere: Fokus, Zoom e Spazio Tecnico ”

Publicazioni [www.cdu.net/publicazioni](http://www.cdu.net/publicazioni)