



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso a filetti alternati DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello rosso**, per fori passanti, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante, scanalature dritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti con filetti alternati. Per lavorazioni di acciai legati e non.



M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo H 60° $4-5$ $\leq 3xd$

Codice	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²
A05728	●
Vc (m/min)	10
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057280030	21,30	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057280040	21,30	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057280050	19,60	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057280060	20,00	M6	1	6	4,9	5	80
A057280080	22,25	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057280100	26,65	M10	1,5	10	8	8,5	100
A057280120	33,15	M12	1,75	9	7	10,2	110
A057280140	48,65	M14	2	11	9	12	110
A057280160	47,35	M16	2	12	9	14	110
A057280180	75,00	M18	2,5	14	11	15,5	125
A057280200	72,60	M20	2,5	16	12	17,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E passo grosso DIN 371-376 per alluminio

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello nero**, per fori passanti, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M16 con gambo passante, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte. Per lavorazioni di leghe di alluminio.



M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo W 60° $4-5$ $> 1,5xd$

Codice	Alluminio e leghe
A05240	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052400300	7,80	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A052400400	7,80	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A052400500	8,00	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A052400600	8,00	M6	1	6	4,9	5	16	80
A052400800	9,40	M8	1,25	8	6,2	6,8	18	90
A052401000	11,30	M10	1,5	10	8	8,5	20	100
A052401200	16,20	M12	1,75	9	7	10,2	24	110
A052401600	22,30	M16	2	12	9	14	26	110



Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato passo grosso DIN 371 per ghise

Maschio a macchina in acciaio HSS-E nitrurato, passo grosso, **anello bianco**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, filetti rettificati con spoglia accentuata, per fori passanti e ciechi. Per lavorazioni di ghise.



M HSS-E DIN 371 ISO 2 6HX Tipo GG 60° $2-3$ $> 3xd$

Codice	Ghisa
A05280	●
Vc min (m/min)	15
Vc max (m/min)	25
Refrigerazione	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A052800300	6,70	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	10	56
A052800400	6,80	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	12	63
A052800500	6,80	M5	0,8	6	4,9	4,2	14	70
A052800600	6,80	M6	1	6	4,9	5	16	80
A052800800	7,60	M8	1,25	8	6,2	6,8	18	90
A052801000	9,70	M10	1,5	10	8	8,5	20	100