

TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, DIN 376, forma C imbocco corretto 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Rame Ottone Bronzo
A05130	●	○	○
Vc (m/min)	8	2	5
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0



Codice	€	M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A051301200	17,30	M12	1,75	9	7	10,20	18,5	110
A051301400	24,40	M14	2	11	9	12	20	110
A051301600	27,50	M16	2	12	9	14	20	110
A051301800	35,80	M18	2,5	14	11	15,5	25	125
A051302000	38,75	M20	2,5	16	12	17,5	25	140
A051302400	49,10	M24	3	18	14,5	21	30	160
A051302700	121,00	M27	3	20	16	24	30	160
A051303000	138,00	M30	3,5	22	18	26,5	35	180

TKN Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **superficie vaporizzata**, passo grosso, **anello giallo**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.

A05094



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05094	●	●	●	○	○	○	○
Vc min (m/min)	10	10	6	6	15	15	5
Vc max (m/min)	15	20	12	12	20	20	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM 50° rivestito TiN passo grosso DIN 371

Maschio a macchina in acciaio HSS-E PM rivestito TiN, passo grosso, **anello giallo**, DIN 371, forma C imbocco 2-3 filetti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 50°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise e leghe di alluminio.

A05122



Codice	Acciaio <850 N/mm ²	Acciaio >850 <1000 N/mm ²	Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05122	●	●	○	●	●	●
Vc min (m/min)	20	15	4	12	30	30
Vc max (m/min)	30	25	6	20	35	35
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0

Finale Codice	A05094		A05122		M	Passo (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TIN €	€	€							
0300	7,00	11,20	11,20	11,20	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	6	56
0400	7,00	11,20	11,20	11,20	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	7,5	63
0500	7,40	12,00	12,00	12,00	M5	0,8	6	4,9	4,2	8,5	70
0600	7,60	14,00	14,00	14,00	M6	1	6	4,9	5	11	80
0800	9,00	16,60	16,60	16,60	M8	1,25	8	6,2	6,8	14	90
1000	10,30	20,95	20,95	20,95	M10	1,5	10	8	8,5	16	100