



Tronchesi per elettronica







Tronchesi per elettronica, DIN ISO 9654, in acciaio inossidabile, esecuzione pulita, taglienti temperati con durezza 54 HRC e finemente rettificati per tagli molto radenti, impugnature ergonomiche bimateriali, molla di ritorno integrata.

| Codice | € | Sezione tagliente testa | Testa | Lunghezza totale (mm) | ø max di taglio filo 220 N/mm² (mm) | ø max di taglio filo 750 N/mm² (mm) | Tipo testa | Tipo tagliente |
|------------|----------------|----------------------------|-------|--------------------------|--|--|--------------------|------------------------|
| N303410006 | 21,70 ♦ | | 400 | 125 | 0,2-1,6 | 0,2-1 | conica appuntita | raso |
| N303410010 | 26,05 ♦ | | 400 | 140 | 0,2-2,1 | 0,2-1,2 | conica appuntita | raso |
| N303410016 | 24,40 ♦ | | 400 | 125 | 0,2-1,6 | 0,2-1 | conica appuntita | raso con bloccafili |
| N303410021 | 25,25 ♦ | | 400 | 125 | 0,2-1 | 0,2-0,6 | conica piegata 60° | raso |



Tronchesi per elettronica







Tronchesi per elettronica, DIN ISO 9654, in acciaio speciale per utensili, esecuzione brunita, taglienti temperati e finemente rettificati per tagli molto radenti, impugnature ergonomiche bimateriali, molla di ritorno integrata.

| Codice | € | Sezione tagliente testa | Testa | Lunghezza totale (mm) | ø max di taglio filo 220 N/mm² (mm) | ø max di taglio filo 750 N/mm² (mm) | Tipo testa | Tipo tagliente |
|------------|----------------|----------------------------|-------|--------------------------|--|--|------------------|--|
| N303440006 | 24,10 ♦ | | | 125 | 0,2-1 | - | conica allungata | raso con durezza 60 HRC |
| N303440010 | 27,55 ♦ | | 40r | 125 | 0,2-1 | - | conica allungata | raso con durezza 60 HRC con bloccafili |
| N303440016 | 22,60 ♦ | | | 125 | 0,2-1,6 | 0,2-1,2 | conica | raso con durezza 64 HRC |
| N303440020 | 25,25 ♦ | | -0 | 125 | 0,2-1,6 | 0,2-1,2 | conica | raso con durezza 64 HRC con bloccafili |



Tronchesi per elettronica



Tronchesi per elettronica, DIN ISO 9654, in acciaio al cromo vanadio, esecuzione brunita con testa pulita, taglienti temperati con durezza 64 HRC e finemente rettificati per tagli molto precisi, disponibili con taglio semiraso anche per fili duri oppure con taglio raso, impugnature ergonomiche bimateriali, molla di ritorno integrata.



| Codice € Sezione ta | gliente Testa a | Lunghezza totale (mm) | ø max di taglio filo 220 N/mm² (mm) | ø max di taglio filo 750 N/mm² (mm) | ø max di taglio filo 1800 N/mm² (mm) | Tipo testa | Tipo tagliente |
|-----------------------------|--------------------|--------------------------|--|--|---|------------------|----------------|
| N303630005 57,60 \diamond | 40 | 120 | 0,2-1,4 | 0,2-1 | 0,2-0,6 | conica | semiraso |
| N303630015 54,15 \diamond | -0) | 125 | 0,2-1,7 | 0,2-1,3 | 0,2-0,7 | arrotondata | semiraso |
| N303630020 59,25 \diamond | | 125 | 0,1-1,7 | 0,1-1 | - | arrotondata | raso |
| N303630025 54,15 \diamond | -0) | 125 | 0,2-1,5 | 0,2-1,1 | 0,2-0,6 | conica appuntita | semiraso |
| N303630030 59,25 \diamond | | 125 | 0,1-1,5 | 0,1-0,8 | - | conica appuntita | raso |