



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376 per acciai altamente resistenti

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, DIN 371 M3-M10 con gambo rinforzato, DIN 376 M12-M20 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco 2-3 filetti, **superficie lucida**.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo H 60° 40° 2-3 ≤ 3xd

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05712	●
Vc (m/min)	12	3
Refrigerazione	E O	E O

Codice	€	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento(mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057120030	10,90	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
A057120040	11,30	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
A057120050	11,70	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
A057120060	11,70	M6	1	6	4,9	5	80
A057120080	12,40	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
A057120100	15,70	M10	1,5	10	8	8,5	100
A057120120	21,70	M12	1,75	9	7	10,2	110
A057120140	30,50	M14	2	11	9	12	110
A057120160	30,20	M16	2	12	9	14	110
A057120180	43,20	M18	2,5	14	11	15,5	125
A057120200	44,60	M20	2,5	16	12	17,5	140



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E vaporizzato, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



A05615



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05615	●
Vc (m/min)	10	3
Refrigerazione	E O	E O

M HSS-E DIN 371 DIN 376 ISO 2 6H Tipo H 60° 40° 2-3 ≤ 2xd

Finale Codice	A05615	A05617	M	Passo (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
	€	TiCN €						
0020	14,10	21,50	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	45
0030	11,70	18,50	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	56
0040	11,70	18,50	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	63
0050	12,10	19,00	M5	0,8	6	4,9	4,2	70
0060	12,10	19,00	M6	1	6	4,9	5	80
0080	15,20	24,20	M8	1,25	8	6,2	6,8	90
0100	18,10	27,30	M10	1,5	10	8	8,5	100
0120	18,80	30,30	M12	1,75	9	7	10,2	110
0140	24,60	36,10	M14	2	11	9	12	110
0160	33,20	48,50	M16	2	12	9	14	110
0180	48,00	71,60	M18	2,5	14	11	15,5	125
0200	50,30	72,80	M20	2,5	16	12	17,5	140
0220	77,00	107,00	M22	2,5	18	14,5	19,5	140
0240	73,30	104,00	M24	3	18	14,5	21	160

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° rivestito TiCN passo grosso DIN 371-376

Maschio a macchina in acciaio HSS-E rivestito TiCN, passo grosso, **anello rosso**, per fori ciechi, M2-M10 DIN 371 con gambo rinforzato, M12-M24 DIN 376 con gambo passante, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, forma C imbocco corretto 2-3 filetti. Per filettatura metrica standard secondo DIN 13.
Per lavorazioni di acciai legati e non.



A05617



Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²
	A05617	●
Vc (m/min)	15	5
Refrigerazione	E O	E O