



Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNC, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05065	●	●	●	●	●
Vc min (m/min)	12	8	8	15	12
Vc max (m/min)	25	10	10	25	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050650001	10,80	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	11	56
A050650003	9,60	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	12	56
A050650005	9,80	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	13	63
A050650007	13,10	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	14	70
A050650009	10,70	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	16	80
A050650011	13,10	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	18	90
A050650013	16,80	UNC 3/8x16	9,525	10	8	8	20	100
A050650015	17,10	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	22	100
A050650017	20,90	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	25	110
A050650019	26,45	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	30	110
A050650021	34,25	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	33	125



Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **anello giallo**, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte, filetti rettificati e spogliati, **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05768	●	●	●	●
Vc (m/min)	10	8	6	20
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A057680001	24,00	UNC N°2x56	2,184	2,8	2,1	1,85	45
A057680003	20,15	UNC N°3x48	2,515	2,8	2,1	2,1	50
A057680005	17,70	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	56
A057680007	16,80	UNC N°5x40	3,175	3,5	2,7	2,65	56
A057680009	16,40	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	56
A057680011	15,90	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	63
A057680013	17,70	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	70
A057680015	20,20	UNC N°12x24	5,486	6	4,9	4,5	80
A057680017	18,20	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	80
A057680019	20,85	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	90
A057680021	23,65	UNC 3/8x16	9,525	9	8	8	100
A057680023	29,25	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	100
A057680025	31,90	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	110
A057680027	41,45	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	110
A057680029	53,70	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	125
A057680031	67,00	UNC 7/8x9	22,225	18	14,5	19,5	140
A057680033	87,50	UNC 1x8	25,4	18	14,5	22,25	160



Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNC DIN 2184/1

Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNC, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma C imbocco corretto 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40° **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Ghisa	Alluminio e leghe
A05067	●	●	●	●
Vc min (m/min)	10	6	10	5
Vc max (m/min)	25	10	20	15
Refrigerazione	E 0	E 0	E 0	E 0



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	Ø filetto (mm)	Ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050670001	13,70	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	7	56
A050670003	11,80	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	8	56
A050670005	12,80	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	8	63

← Pagina precedente

Codice	€	UNCxFiletti per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050670007	12,50	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	11	70
A050670009	13,40	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	13	80
A050670011	13,10	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	14	90
A050670013	14,30	UNC 3/8x16	9,525	10	8	8	16	100
A050670015	22,75	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	18	100
A050670017	20,90	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	20	110
A050670019	26,45	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	24	110
A050670021	36,10	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	25	125

Maschio a macchina in acciaio HSS-E 40° filettatura UNC DIN 2184/1



Maschio a macchina in acciaio HSS-E, filettatura UNC DIN 2184/1, **anello giallo**, forma C imbocco 2-3 filetti, scanalature elicoidali destre a forte torsione a 40°, filetti rettificati e spogliati, **per fori ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Alluminio e leghe
A05770	●	○	○	●
Vc (m/min)	10	8	6	12
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O



Codice	€	UNCxFiletti per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza totale (mm)
A05770001	20,15	UNC N°4x40	2,845	3,5	2,7	2,35	56
A05770003	19,80	UNC N°5x40	3,175	3,5	2,7	2,65	56
A05770005	18,80	UNC N°6x32	3,505	4	3	2,85	56
A05770007	19,80	UNC N°8x32	4,166	4,5	3,4	3,5	63
A05770009	20,15	UNC N°10x24	4,826	6	4,9	3,9	70
A05770011	24,00	UNC N°12x24	5,486	6	4,9	4,5	80
A05770013	22,65	UNC 1/4x20	6,35	7	5,5	5,1	80
A05770015	24,00	UNC 5/16x18	7,938	8	6,2	6,6	90
A05770017	27,35	UNC 3/8x16	9,525	9	7	8	100
A05770019	37,50	UNC 7/16x14	11,113	8	6,2	9,4	100
A05770021	36,85	UNC 1/2x13	12,7	9	7	10,8	110
A05770023	52,65	UNC 9/16x12	14,228	11	9	12,2	110
A05770025	52,05	UNC 5/8x11	15,875	12	9	13,5	110
A05770027	64,20	UNC 3/4x10	19,05	14	11	16,5	125
A05770029	78,35	UNC 7/8x9	22,225	18	14,5	19,5	140
A05770031	104,95	UNC 1x8	25,4	18	14,5	22,25	160

Maschio a macchina in acciaio HSS-E filettatura UNF DIN 2184/1



Maschio a macchina in acciaio HSS-E superficie vaporizzata, filettatura UNF, **anello giallo**, DIN 2184/1, **tolleranza 2B**, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, scanalature diritte **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e leghe di alluminio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe
A05072	●	○	○	●	●
Vc min (m/min)	12	8	8	15	12
Vc max (m/min)	25	10	10	25	20
Refrigerazione	E O	E O	E O	E O	E O



Codice	€	UNFxFilati per pollice	ø filetto (mm)	ø codolo (mm)	Quadro di trascinamento (mm)	Preforo (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A050720001	14,90	UNF N°4x48	2,845	2,2	-	2,4	10	56
A050720003	14,90	UNF N°6x40	3,505	2,5	2,1	2,95	11	56
A050720005	14,90	UNF N°10x32	4,826	3,5	2,7	4,1	14	70
A050720007	18,40	UNF 1/4x28	6,35	4,5	3,4	5,5	16	80
A050720009	19,90	UNF 3/8x24	9,525	7	5,5	8,5	18	90
A050720011	33,60	UNF 5/8x18	15,875	12	9	14,5	22	100