

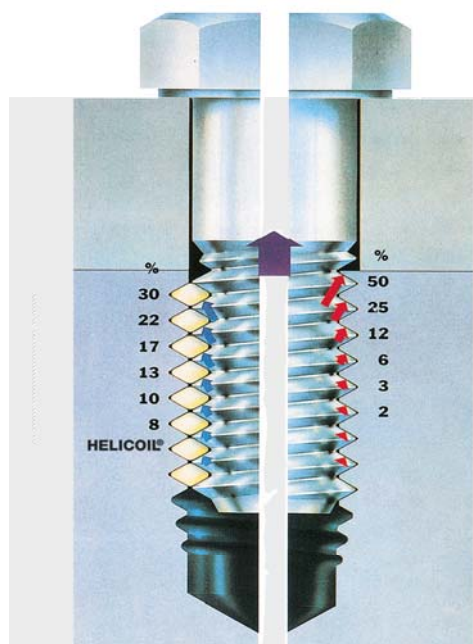
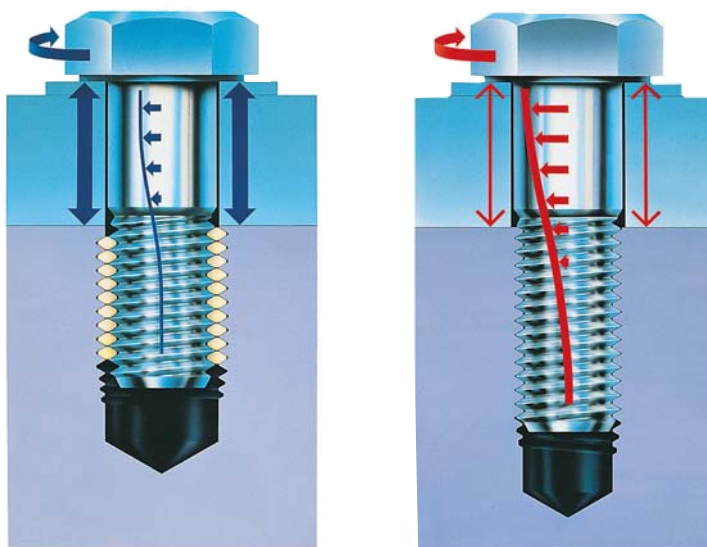


HELICOIL®plus: tecnica di rinforzo delle filettature

Vantaggi

Resistenza all'usura

I filetti riportati HELICOIL®plus sono realizzati in acciaio inossidabile austenitico nickel-cromo (resistenza alla trazione 1400 N/mm² minimo). La laminazione conferisce al filetto HELICOIL®plus uno stato superficiale di grande qualità che permette di aumentare considerevolmente il rendimento vite-dado. Ciò garantisce una elevata capacità di carico e una notevole resistenza all'usura durante l'utilizzo, oltre ad un livello di attrito ridotto e costante, e permette di raggiungere una forza di tensione superiore e costante in caso di avvitamento ripetitivo con la stessa coppia di serraggio. Allo stesso tempo, questo contribuisce a un incremento del rendimento (soglia di carico) delle viti. La sollecitazione da torsione è quindi nettamente ridotta: la rugosità della superficie dell'HELICOIL®plus è fino al 90% inferiore a quella delle filettature usurate.



Ripartizione regolare delle sollecitazioni

La grande elasticità del filetto HELICOIL®plus favorisce una ripartizione regolare dei carichi e delle sollecitazioni. L'HELICOIL® forma un giunto elastico tra vite e dado e annulla le inevitabili differenze di passo o di angolo tra filettatura e maschiatura. Permette agli sforzi trasmessi dalla vite di essere applicati alla maschiatura sull'insieme dei fianchi del filetto, assorbendo una parte delle vibrazioni. Il rendimento della vite nell'assemblaggio ne risulta fondamentalmente accresciuto, sia che si tratti di carichi statici o dinamici.



Parametri di taglio per maschi a macchina per HELICOIL®

Materiale	Velocità di taglio (m/min)	Refrigerazione	Materiale	Velocità di taglio (m/min)	Refrigerazione
Acciaio fino a 700 N/mm ²	16	olio / emulsione	Rame	16	olio / emulsione
Ghisa sferoidale R ≤ 250 N/mm ²	15	emulsione	Bronzo	5-12	olio / emulsione
Ghisa dura R > 250 N/mm ²	10	emulsione	Ottone malleabile	16	olio / emulsione
Ghisa malleabile	10	olio / emulsione	Ottone tenace	25	olio / a secco
Alluminio e leghe (trucioli corti)	10-20	emulsione	Leghe di zinco	20	olio / emulsione
Alluminio e leghe (trucioli lunghi)	15-20	emulsione	Leghe di magnesio	25	a secco

Per materiali difficilmente lavorabili non presenti in questa tabella, tipo acciai inossidabili - acciai refrattari - acciai speciali - leghe di titanio, si possono fornire maschi speciali su richiesta.