

### Esecuzione profilo



Profilo rettificato

### Materiale

**HSS**

Acciaio Super Rapido

**HSS-E**

**HSS Co5**

**HSS Co8**

Acciaio super rapido con % di Cobalto

**HSS-E PM**

Acciaio super rapido da polveri con % di Cobalto

**VHM**

Metallo duro

**VHM K10/K20**

Qualità metallo duro

**VHM UF**

Metallo duro micrograna

### Norma

**DIN 333-A**

Corrisponde a Norma DIN

**DIN 333-B**

**DIN 333-R**

**DIN 338**

**DIN 340**

**DIN 341**

**Norma interna**

Norma del produttore non corrispondente a norme

**DIN 345**

**DIN 1869**

**DIN 1870**

**DIN 1897**

**DIN 1899-A**

**DIN 6537**

**DIN 6537K**

**DIN 6537L**

**DIN 6539**

**DIN 8037**

**DIN 8374**

**DIN 8376**

**DIN 8378**

### Forma

**Tipo N**

Punte per materiali con resistenza e durezza

**Tipo INOX**

Tipo inox: specifica per acciaio inox

**Tipo DK 77**

Doppio tagliente

**Tipo H**

Per acciai ad alta resistenza

**Tipo W**

Per alluminio

**Tipo TF**

Per fori profondi

**Tipo Ti**

Per acciai tenaci

**Tipo UNI**

Per impiego universale

### Esecuzione codolo

**DIN 6535-HA**

**DIN 6535-HA**

Codolo cilindrico secondo norma DIN



Codolo cilindrico

**DIN 1835-B**

Codolo cilindrico con piano Weldon a Norma DIN



Codolo conico Morse

### Angolo al vertice



Angolo del vertice



### Angolo di elica



Angolo dell'elica



### Tipo affilatura DIN 1412



Forma N Affilatura standard



Forma A Bordo tagliente assottigliato



Forma B Bordo tagliente assottigliato con tagliente principale corretto



Forma C Affilatura a croce (Split Point)



Forma D Affilatura per ghisa



Affilatura a 4 piani

### Profondità foratura



Massima profondità di foratura



### Lubrificazione



Lubrificazione interna

### Angolo di svasatura



Angolo svasatura 60° conico "A"



Angolo svasatura 60° conico con smusso a 120° "B"



Angolo svasatura 60° raggiato "R"

### Trattamento superficiale

**TiAlN**

**A-TiAl**

**Focus**

Nitrato di titanio alluminio

**TiCN**

Nitrato di titanio carbonio

**TiN**

Nitrato di titanio