



Inverter per saldatura MMA



IP 21

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescò dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm² di lunghezza 2 m + 1,6 m completo di connettori Dinse da 25 mm², pinze portaelettrodi e pinze per massa.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553820130	217,15	10±130	230/50-60	72	1,6÷3,2	115 al 55%	100x250x170	2,9



Inverter per saldatura MMA



IP 21

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescò dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: valigia in plastica, kit di cavi da 16 mm² di lunghezza 2 m + 1,6 m completo di connettori Dinse da 25 mm², pinze portaelettrodi e pinze per massa.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553840160	235,55	10±160	230/50-60	72	1,6÷4	160 al 60%	110x270x170	3,7



Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT

IP 21

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innescò LIFT, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e TIG, **display digitale per la gestione dei parametri**, funzione **MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita, funzione **DOWNSLOPE** per la determinazione del tempo di termine saldatura in TIG, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innescò dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

Fornito con: valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm² di lunghezza 2 m + 1,6 m completo di connettori Dinse da 25 mm², pinze portaelettrodi e pinze per massa.

Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553860160	272,35	10±160	230/50-60	72	1,6÷4	160 al 60%	190x250x134	3,7