



### Inverter per saldatura MMA

IP 21

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, **ciclo di lavoro elevato per impieghi intensivi** e prolungati con elettrodi da  $\varnothing$  3,20, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** tramite protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti.

**Fornito con:** valigia in plastica, kit di cavi da 16 mm<sup>2</sup> di lunghezza 2 m + 1,6 m completo di connettori Dinse da 25 mm<sup>2</sup>, pinze portaelettrodi e pinze per massa.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553140180	325,70	10÷180	230/50-60	72	1,6÷4	160 al 78%	140x188x270	5



### Inverter per saldatura MMA e TIG LIFT

IP 21

Inverter per la saldatura ad elettrodo (MMA) e a TIG in corrente continua (DC) con **innesco LIFT**, idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili e speciali, selettore a pannello modalità MMA e TIG, **display digitale per la gestione dei parametri**, funzione **MMA pulsato** per saldature su tubazioni e verticali in salita, **evanescenza automatica regolabile a fine saldatura dell'arco in TIG**, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **tecnologia PFC** per il funzionamento con tensioni poco stabili o l'utilizzo di prolunghe fino a 100 m.

**Fornito con:** valigia in plastica, kit di cavi da 25 mm<sup>2</sup> di lunghezza 2 m + 1,6 m completo di connettori Dinse da 25 mm<sup>2</sup>, pinze portaelettrodi e pinze per massa.

**Conforme alle norme EN 60974-1, EN 60974-10.**



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Ø elettrodi utilizzabili (mm)	Rapporto d'intermittenza (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553160200	434,25	10÷200	230/50-60	96	1,6÷5	200 al 64%	140x210x270	9,3



### Torcia per saldatura TIG

Torcia per saldatura TIG, raffreddata ad aria, con innesco a striscio, rubinetto apertura gas, connettore maschio ad innesto rapido, 2 metri di tubo gas senza raccordi.

**Kit ricambi non incluso.**

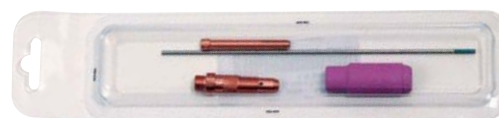


Codice	€	Connettore (mm <sup>2</sup> )	Lunghezza totale (m)	Raffreddamento	Amperaggio al 35% (A)	Elettrodo (mm)	Torcia
T551850005	76,90	25	4	aria	110A DC / 95A AC	0,5-2,4	TIG 9V
T551850010	82,80	50	4	aria	140A DC / 125A AC	0,5-2,4	TIG 17V
T551850015	98,50	50	4	aria	180A DC / 150A AC	0,5-4	TIG 26V



### Kit ricambi per torcia TIG

Kit ricambi per torcia TIG. La confezione comprende una pinza, un portapinza, un ugello ceramico e un tungsteno turchese WR2.



Codice	€	Amperaggio torcia al 35%	Tungsteno (mm)	Per torcia
T552000005	4,93	<110A	1,6	TIG 9V
T552000010	8,10	>140A	1,6	TIG 17V

Codice	€	Amperaggio torcia al 35%	Tungsteno (mm)	Per torcia
T552000015	9,50	>180A	2,4	TIG 26V