



Inverter per saldatura TIG AC/DC in HF



IP 23

Inverter per la saldatura TIG in corrente alternata e continua (AC/DC) con **innesco HF senza contatto** e **LIFT a contatto** per gli ambienti sensibili alle interferenze HF, **schermo TFT da 5,7"** con due codificatori incrementali per la regolazione e la navigazione fra i parametri di regolazione, **memorizzazione programmi: 100 in MMA, 100 in TIG DC e 50 in TIG AC**, rilevazione automatica della tipologia della torcia. Gestione del pulsante torcia: **2 tempi, 4 tempi e 4 tempi "LOG"** (l'utente sceglie con una breve pressione sul pulsante tra due correnti di saldatura, corrente calda oppure fredda). Automatismo integrato in 4 tempi **"Adjust Ideal Position"** per posizionare l'elettrodo prima dell'aumento di corrente. Processi TIG disponibili: **TIG DC standard, TIG DC pulsato, TIG AC standard, TIG AC pulsato, SPOT TIG, TIG AC synergic**. Parametri della curva di saldatura: **regolazione pre-gas, rampa di salita della corrente, corrente di saldatura, gestione arco pulsato, rampa di discesa della corrente, post-gas**. Idoneo ad essere utilizzato con elettrodi rivestiti rutili e basici, inossidabili, cellullosici e speciali, **"Hot Start"** per ottimizzare l'innesco dell'arco, **"Arc Force"** per evitare lo spegnimento dell'arco in fase di contatto facilitando il trasferimento di materiale fuso tra elettrodo e bagno di fusione, **"Anti Sticking"** per impedire l'incollaggio dell'elettrodo al materiale da saldare, **funzione MMA PRO** per accedere a tutti i parametri di saldatura e **MMA EASY** per la gestione semplificata, **possibilità di collegamento diretto a motogeneratori** e protezione da variazioni di tensione di alimentazione (+/-15%) per preservarne l'utilizzo da guasti, **modalità Connect 5** per comandare il generatore a partire da una consolle o da un controller, **tecnologia FAN LESS** per il raffreddamento dell'elettronica di potenza con sistema di piastre ad acqua senza alcuna ventilazione, **unità di refrigerazione integrata** per la torcia e le unità dissipative interne.
Fornito con: torcia TIG ad acqua da m 8 a doppio pulsante, carrello porta inverter e portabombole, pinze per massa cablate con 4 m di cavo da 25 mm² e connettore maschio.
Conforme alle norme EN60974-1, EN60974-10.



Codice	€	Regolazione corrente (A)	Alimentazione (V/Hz)	Tensione a vuoto (V)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 TIG al 60% AC/DC (A)	Rapporto d'intermittenza EN 60974-1 MMA al 60% (A)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
T553260250	5.184,00	10÷250	400/50-60	85	250	230	480x800x750	58



Comandi a distanza per inverter TIG

Comandi a distanza per inverter per saldatura TIG completi di connettore maschio a 7 pin:

- **comando a pedale:** permette esclusivamente in modalità 2T di far variare la corrente dalla minima alla massima (100% dell'intensità); le rampe di salita e di discesa non saranno gestite dai parametri settati sul generatore ma dall'utilizzatore con il pedale
- **comando manuale:** permette di far variare la corrente dal 50% al 100% dell'intensità regolata; tutti i parametri del generatore di corrente di saldatura sono attivi e regolabili.



T553270005



T553270010

Codice	€	Tipo	Lunghezza cavo (m)	Per inverter codice
T553270005	268,65	a pedale	4	T553200200 - T553220300

Codice	€	Tipo	Lunghezza cavo (m)	Per inverter codice
T553270010	128,25	manuale	8	T553240220 - T553260250



Torcia per saldatura TIG in HF

Torcia per saldatura TIG, raffreddata ad aria, con innesco ad alta frequenza, connettore TSK 50 1/4 G. Inserto in cuoio e fascio cavi ad alta flessibilità.
Kit ricambi non incluso.



SALDATURA

Codice	€	Connettore (mm ²)	Lunghezza totale (m)	Raffreddamento	Amperaggio al 35% (A)	Elettrodo (mm)	Torcia
T551900005	160,60	TSK 50 1/4 G	4	aria	110A DC / 95A AC	0,5-1,6	TPRO 9
T551900010	160,20	TSK 50 1/4 G	4	aria	140A DC / 125A AC	0,5-2,4	TPRO 17
T551900015	186,15	TSK 50 1/4 G	4	aria	180A DC / 150A AC	0,5-4	TPRO 26