



Pulitore per il controllo dei giunti saldati n° 1

Pulitore per il controllo dei giunti saldati. Il controllo complessivo avviene attraverso l'esecuzione di 3 fasi operative distinte; **il pulitore è necessario per la fase n° 1** nella quale il giunto saldato viene sottoposto a pulizia profonda di tracce di olio, sporcizia, vernice o altri residui.

Il prodotto non reagisce chimicamente in combinazione con analoghi prodotti di altre marche.



| Codice | € | Pz. | Confezione | N° fase di controllo |
|------------|-------|-----|--------------|----------------------|
| T901310400 | 12,70 | 12 | Spray 400 ml | 1 di 3 |



Penetrante per il controllo dei giunti saldati n° 2

Penetrante per il controllo dei giunti saldati. Il controllo complessivo avviene attraverso l'esecuzione di 3 fasi operative distinte; **il penetrante è necessario per la fase n° 2** nella quale il giunto saldato, dopo esser stato pulito, viene cosparso da questo prodotto che ha la peculiarità di penetrare in tutte le imperfezioni metallurgiche.

Il prodotto non reagisce chimicamente in combinazione con analoghi prodotti di altre marche.



| Codice | € | Pz. | Confezione | N° fase di controllo |
|------------|-------|-----|--------------|----------------------|
| T901220400 | 12,70 | 12 | Spray 400 ml | 2 di 3 |



Rivelatore per il controllo dei giunti saldati n° 3

Rilevatore per il controllo dei giunti saldati. Il controllo complessivo avviene attraverso l'esecuzione di 3 fasi operative distinte; **il rivelatore è necessario per la fase finale n° 3** nella quale il giunto saldato, dopo esser stato lavato per l'eliminazione del penetrante in eccesso e successivamente asciugato, viene cosparso da questo prodotto che permette di evidenziare il penetrante rimasto nelle discontinuità e lo espande in superficie, rendendo così manifesto il difetto.

Il prodotto non reagisce chimicamente in combinazione con analoghi prodotti di altre marche.



| Codice | € | Pz. | Confezione | N° fase di controllo |
|------------|-------|-----|--------------|----------------------|
| T901230400 | 12,70 | 12 | Spray 400 ml | 3 di 3 |



Sgrassante Cleanox

Sgrassante Cleanox per il pretrattamento della superficie in acciaio inossidabile da saldare oppure prima dell'utilizzo di prodotti decapanti e passivanti; favorisce la loro perfetta adesione e successiva azione chimica attraverso **la profonda rimozione di tracce di olio e di grasso**. Deve essere diluito in soluzione acquosa indicativamente al 20%÷30%, steso con una spugna o nebulizzato sulla superficie interessata; dopo aver lasciato agire il prodotto per circa 10÷15 min il manufatto deve esser sciacquato abbondantemente e lasciato asciugare al riparo dai raggi solari e dagli agenti atmosferici.



| Codice | € | Confezione (Kg) | Tipo |
|------------|--------|-----------------|---------|
| T901250060 | 52,85 | 6 | liquido |
| T901250300 | 277,50 | 30 | liquido |

