Alesatore a mano con codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 206-B

Alesatore a mano codolo cilindrico in acciaio HSS, taglienti elicoidali sinistri a 7°, per esecuzione di fori in tolleranza H7. **Per lavorazioni di acciai legati e non**.

HSS | DIN 206-B | H7 | ca. 7°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15020	●	●	○	○	○	◐	◐	◐

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A150200200	13,50 ◆	2	25	50	1,6
A150200250	13,70 ◆	2,5	29	58	2,1
A150200300	13,50 ◆	3	31	62	2,4
A150200350	15,90 ◆	3,5	35	71	2,7
A150200400	12,30 ◆	4	38	76	3
A150200450	14,60 ◆	4,5	41	81	3,4
A150200500	14,30 ◆	5	44	87	3,8
A150200600	14,10 ◆	6	47	93	4,9
A150200700	15,40 ◆	7	54	107	5,5
A150200800	15,90 ◆	8	58	115	6,2
A150200900	18,10 ◆	9	62	124	7

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A150201000	18,80 ◆	10	66	133	8
A150201100	21,00 ◆	11	71	142	9
A150201200	22,50 ◆	12	76	152	9
A150201300	33,20 ◆	13	76	152	10
A150201400	36,10 ◆	14	81	163	11
A150201500	38,00 ◆	15	81	163	12
A150201600	39,50 ◆	16	87	175	12
A150201700	42,00 ◆	17	87	175	13
A150201800	46,30 ◆	18	93	188	14,5
A150202000	48,80 ◆	20	100	201	16

Alesatore a mano con codolo cilindrico in acciaio HSS DIN 206-B

Alesatore a mano codolo cilindrico in acciaio HSS, taglienti elicoidali sinistri a 7°, per esecuzione di fori in tolleranza H7. **Per lavorazioni di acciai legati e non**.

HSS | DIN 206-B | H7 | ca. 7°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15500	●	◐	○	○	○	◐	◐	◐

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155000200	16,30 ◇	2	25	50	1,6
A155000250	16,60 ◇	2,5	29	58	2,1
A155000300	16,30 ◇	3	31	62	2,1
A155000350	19,20 ◇	3,5	35	71	2,7
A155000400	14,90 ◇	4	38	76	3
A155000450	17,80 ◇	4,5	41	81	3,4
A155000500	17,20 ◇	5	44	87	3,8
A155000550	19,00 ◇	5,5	47	93	4,3
A155000600	17,00 ◇	6	47	93	4,3
A155000650	19,50 ◇	6,5	50	100	4,9
A155000700	18,60 ◇	7	54	107	5,5
A155000750	21,20 ◇	7,5	54	107	5,5
A155000800	19,20 ◇	8	58	115	6,2
A155000850	23,00 ◇	8,5	58	115	6,2
A155000900	21,80 ◇	9	62	124	7
A155000950	23,60 ◇	9,5	62	124	7
A155001000	22,70 ◇	10	66	133	8
A155001100	25,30 ◇	11	71	142	9
A155001200	27,20 ◇	12	76	152	10
A155001300	40,10 ◇	13	76	152	10

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155001400	43,50 ◇	14	81	163	11
A155001500	45,90 ◇	15	81	163	11
A155001600	47,70 ◇	16	87	175	12
A155001700	50,80 ◇	17	87	175	12
A155001800	56,00 ◇	18	93	188	14,5
A155001900	60,10 ◇	19	93	188	14,5
A155002000	58,90 ◇	20	100	201	16
A155002200	68,40 ◇	22	107	215	18
A155002400	79,00 ◇	24	115	231	20
A155002500	80,80 ◇	25	115	231	20
A155002600	86,10 ◇	26	115	231	20
A155002800	110,00 ◇	28	124	247	22
A155003000	116,00 ◇	30	124	247	22
A155003200	128,50 ◇	32	133	265	24
A155003400	173,50 ◇	34	142	284	26
A155003500	174,50 ◇	35	142	284	29
A155003600	183,00 ◇	36	142	284	24
A155003800	221,00 ◇	38	152	305	29
A155004000	229,50 ◇	40	152	305	32

Alesatore a mano codolo cilindrico in acciaio HSS per spine coniche

Alesatore a mano codolo cilindrico in acciaio HSS, per spine coniche, elica sinistra di ca. 7° con conicità 1:50, per l'alesatura a mano di fori conici per spine coniche secondo DIN 1, 258, 1447, 7977 e 7978. **Per lavorazioni di acciai legati e non**.

HSS | DIN 9-B | 1:50 | ca. 7°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15508	●	◐	○	○	○	◐	◐	◐

Codice	€	ø (mm)	ø minore (mm)	ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155080300	20,00 ◇	3	2,9	4,06	58	80	3
A155080400	22,70 ◇	4	3,9	5,26	68	93	3,8
A155080500	23,80 ◇	5	4,9	6,36	73	100	4,9
A155080600	28,80 ◇	6	5,9	8	105	135	6,2

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva

Pagina precedente

Codice	€	ø (mm)	ø minore (mm)	ø maggiore (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Quadro di trascinamento (mm)
A155080800	44,60 ◇	8	7,9	10,8	145	180	8
A155081000	63,00 ◇	10	9,9	13,4	175	215	10
A155081200	80,20 ◇	12	11,8	16	210	255	11
A155081300	93,30 ◇	13	12,8	17	210	255	12
A155081400	98,60 ◇	14	13,8	18	210	255	12
A155081600	111,50 ◇	16	15,8	20,4	230	280	14,5
A155082000	144,50 ◇	20	19,8	24,8	250	310	18

Alesatore a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212 B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7, DIN 212 -B (fino a ø 3,5 mm), DIN 212-D (da ø 4 mm). **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio**.

HSS-E | DIN 212-B/D | H7 | ca. 7°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A15100	●	●	◐	◐	◐	◐	●	◐
Vc (m/min)	10	8	5	4	4	6	18	12

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	ø codolo h9 (mm)
A151000200	10,70 ◆	2	11	49	2
A151000250	10,70 ◆	2,5	14	57	2,5
A151000300	9,70 ◆	3	15	61	3
A151000350	11,30 ◆	3,5	18	70	3,5
A151000400	10,70 ◆	4	19	75	4
A151000450	11,30 ◆	4,5	21	80	4,5
A151000500	11,50 ◆	5	23	86	5
A151000550	13,00 ◆	5,5	26	93	5,6
A151000600	11,70 ◆	6	26	93	5,6
A151000650	13,80 ◆	6,5	28	101	6,3

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	ø codolo h9 (mm)
A151000700	13,80 ◆	7	31	109	7,1
A151000800	14,30 ◆	8	33	117	8
A151000900	18,10 ◆	9	36	125	9
A151001000	16,90 ◆	10	38	133	10
A151001100	24,10 ◆	11	41	142	10
A151001200	25,80 ◆	12	44	151	10
A151001300	28,80 ◆	13	44	151	10
A151001400	29,70 ◆	14	47	160	12,5
A151001500	30,70 ◆	15	50	162	12,5
A151001600	32,20 ◆	16	52	170	12,5

Alesatore a macchina con codolo cilindrico in acciaio HSS-E DIN 212-B/D

Alesatore a macchina codolo cilindrico in acciaio HSS-E, taglienti elicoidali sinistri a 7°, taglio destro, imbocco corto, per esecuzione di fori in tolleranza H7, DIN 212 -B (fino a ø 3,5 mm), DIN 212-D (da ø 4 mm). **Per lavorazioni di acciai legati e non e leghe di alluminio**.

HSS-E | DIN 212-B/D | H7 | ca. 7°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A15531	10	8	8	2	4	5	18

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	ø codolo h9 (mm)
A155310100	16,30 ◇	1	5,5	34	1
A155310120	16,00 ◇	1,2	7,5	38	1,2
A155310140	14,90 ◇	1,4	8	40	1,4
A155310150	12,70 ◇	1,5	8	40	1,5
A155310160	14,00 ◇	1,6	9	43	1,6
A155310180	14,00 ◇	1,8	10	46	1,8
A155310200	11,90 ◇	2	11	49	2
A155310220	14,80 ◇	2,2	12	53	2,2
A155310250	11,90 ◇	2,5	14	57	2,5
A155310280	15,40 ◇	2,8	15	61	2,8
A155310300	10,60 ◇	3	15	61	3
A155310320	14,60 ◇	3,2	16	65	3,2
A155310350	12,50 ◇	3,5	18	70	3,5
A155310400	11,90 ◇	4	19	75	4
A155310450	12,50 ◇	4,5	21	80	4,5
A155310500	12,70 ◇	5	23	86	5
A155310550	14,40 ◇	5,5	26	93	5,6
A155310600	12,90 ◇	6	26	93	5,6

Codice	€	ø (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	ø codolo h9 (mm)
A155310650	15,30 ◇	6,5	28	101	6,3
A155310700	15,30 ◇	7	31	109	7,1
A155310750	17,00 ◇	7,5	31	109	7,1
A155310800	15,70 ◇	8	33	117	8
A155310850	20,00 ◇	8,5	33	117	8
A155310900	20,00 ◇	9	36	125	9
A155310950	20,10 ◇	9,5	36	125	9
A155311000	18,70 ◇	10	38	133	10
A155311100	27,50 ◇	11	41	142	10
A155311200	28,55 ◇	12	44	151	10
A155311300	31,80 ◇	13	44	151	10
A155311400	32,90 ◇	14	47	160	12,5
A155311500	33,90 ◇	15	50	162	12,5
A155311600	35,55 ◇	16	52	170	12,5
A155311700	41,45 ◇	17	54	175	14
A155311800	42,60 ◇	18	56	182	14
A155311900	50,10 ◇	19	58	189	16
A155312000	46,25 ◇	20	60	195	16

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno