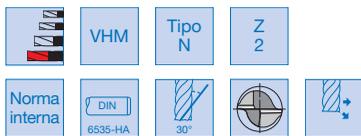




Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, per fresatura in profondità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise.**



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50354	●	●	●	●
Vc (m/min)	80	70	25	72
Refrigerazione	E	E	0	E A

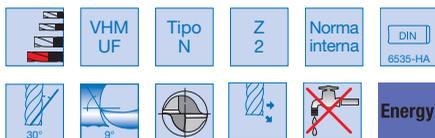
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503540300	21,25	3	3	20	75	0,007
A503540400	23,50	4	4	25	75	0,014
A503540500	24,90	5	5	30	75	0,014
A503540600	24,90	6	6	30	75	0,017
A503540800	42,70	8	8	40	100	0,024

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503541000	59,75	10	10	40	100	0,030
A503541200	90,50	12	12	45	150	0,036
A503541600	143,10	16	16	65	150	0,045
A503542000	196,25	20	20	65	150	0,057



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, spoglia 9°, per fresatura in profondità. **Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.**



Codice	Acciaio <350 N/mm²	Acciaio >350 <850 N/mm²	Acciaio >850 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio >42 <52 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50022	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○
Vc (m/min)	110	85	80				30	140		
VR	44	43	43				41	44		
Refrigerazione	E	E	0				0	E A		

Per parametri dettagliati vedi pagina 220

Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500220300	23,80	3	3	20	75	0,05
A500220400	26,20	4	4	25	75	0,05
A500220500	27,50	5	5	30	75	0,05
A500220600	27,50	6	6	30	75	0,05
A500220800	49,50	8	8	40	100	0,1
A500221000	64,95	10	10	40	100	0,1

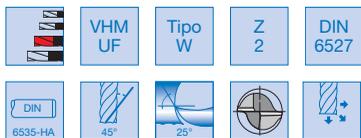
Codice	€	Ø h10 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500221200	90,95	12	12	45	150	0,1
A500221400	122,40	14	14	45	150	0,15
A500221600	162,45	16	16	65	150	0,15
A500221800	193,70	18	18	65	150	0,15
A500222000	218,70	20	20	65	150	0,15



Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro DIN 6527-A per alluminio

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 2 taglienti, per alluminio, elica 45°, spoglia 25°, per eseguire operazioni di semi-finitura e finitura ad alta velocità.

Per lavorazioni di leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50095	●	●
Vc (m/min)	190	75
VR	46	44
Refrigerazione	A	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500950300	14,00	3	6	7	57	0,03
A500950400	17,50	4	6	8	57	0,03
A500950500	17,50	5	6	10	57	0,03
A500950600	17,50	6	6	10	57	0,03
A500950800	19,30	8	8	16	63	0,05
A500951000	33,75	10	10	19	72	0,05

Codice	€	Ø e8 (mm)	Ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500951200	49,05	12	12	22	83	0,1
A500951400	60,00	14	14	22	83	0,1
A500951600	79,40	16	16	26	92	0,1
A500951800	93,60	18	18	26	92	0,1
A500952000	123,45	20	20	32	104	0,1