Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, per fresatura in profondità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, leghe di titanio e ghise**.

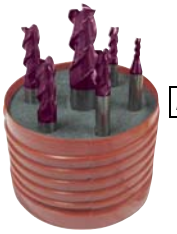
VHM | Tipo N | Z 3 | Norma interna | DIN 6535-HA | 30°

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A50357	●	●	●	●
Vc (m/min)	60	60	25	56
Refrigerazione	E	E	O	E A

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503570300	15,50 ◇	3	3	20	75	0,010
A503570400	17,40 ◇	4	4	25	75	0,020
A503570500	18,90 ◇	5	5	30	75	0,020
A503570600	24,40 ◇	6	6	30	75	0,024
A503570800	34,40 ◇	8	8	40	100	0,032
A503571000	47,70 ◇	10	10	40	100	0,038
A503571200	75,30 ◇	12	12	45	150	0,046
A503571600	134,50 ◇	16	16	65	150	0,054

Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN DIN 6527

Serie



A50361

Fresa codolo cilindrico weldon DIN 6535-HB in metallo duro integrale rivestita TiAlN a 3 taglienti, tagliente al centro, elica 45°, per sgrossatura e finitura. **Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise e materiali non ferrosi**.

VHM | Tipo NH | Z 3 | DIN 6527 | DIN 6535-HB | 45° | TiAlN

A50361

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50361	●	●	●	◐	●	◐	●
Vc (m/min)	120	120	80	70	96	145	106
Refrigerazione	E	E	O	O	E A	E	E

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A503610300	19,20 ◇	3	6	7	57	0,005
A503610400	19,20 ◇	4	6	8	57	0,007
A503610500	19,20 ◇	5	6	10	57	0,008
A503610600	19,20 ◇	6	6	10	57	0,012
A503610700	26,05 ◇	7	8	13	63	0,012
A503610800	25,55 ◇	8	8	16	63	0,016
A503610900	37,70 ◇	9	10	16	72	0,016
A503611000	37,05 ◇	10	10	19	72	0,020
A503611200	53,55 ◇	12	12	22	83	0,024
A503611400	68,35 ◇	14	14	22	83	0,024
A503611600	90,65 ◇	16	16	26	92	0,038
A503611800	118,75 ◇	18	18	26	92	0,038
A503612000	143,00 ◇	20	20	32	104	0,048

Codice	€	Serie di frese	
		ø frese (mm)	N° pezzi
A503610010	136,80 ◇	4; 5; 6; 8; 10; 12	6

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 2xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, **tagliente lungo 2xD**, elica 30°, spoglia 9°, per esecuzione in contornatura.
Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF | Tipo N | Z 4 | DIN 6527 | DIN 6535-HA | 30° | 9° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50061	●	●	◐	◐	◐	●	◐	◐
Vc (m/min)	110	85	80	40	30	140	150	60
VR	44	43	43	43	41	44	43	43
Refrigerazione	E	E	O	O	O	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A500610200	13,60 ◆	2	6	7	57	0,02
A500610300	14,90 ◆	3	6	8	57	0,05
A500610400	14,70 ◆	4	6	11	57	0,05
A500610500	14,70 ◆	5	6	13	57	0,05
A500610600	14,20 ◆	6	6	13	57	0,05
A500610700	21,95 ◆	7	8	16	63	0,1
A500610800	20,15 ◆	8	8	19	63	0,1
A500610900	35,05 ◆	9	10	19	72	0,1
A500611000	30,80 ◆	10	10	22	72	0,1
A500611200	43,35 ◆	12	12	26	83	0,1
A500611400	61,00 ◆	14	14	26	83	0,15
A500611600	72,30 ◆	16	16	32	92	0,15
A500611800	107,35 ◆	18	18	32	92	0,15
A500612000	112,95 ◆	20	20	38	104	0,15

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno