Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, elica 30°, spoglia 9° per esecuzione in contornatura.
Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.

VHM UF | Tipo N | Z 4 | Norma interna | DIN 6535-HA | 30° | 9° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa
A51010	●	●	◐	◐	●
Vc (m/min)	**110**	**85**	80	30	**140**
VR	**44**	**43**	43	41	**44**
Refrigerazione	E	E	0	0	E A

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510100300	30,05 ◆	3	3	20	47	75	0,05
A510100400	34,05 ◆	4	4	25	47	75	0,05
A510100500	36,30 ◆	5	5	30	47	75	0,05
A510100600	45,90 ◆	6	6	30	39	75	0,05
A510100800	47,05 ◆	8	8	40	64	100	0,1
A510101000	68,05 ◆	10	10	40	60	100	0,1

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. sporgenza (mm)	Lungh. totale (mm)	Smusso 45° (mm)
A510101200	108,70 ◆	12	12	45	105	150	0,1
A510101400	136,35 ◆	14	14	45	105	150	0,15
A510101600	162,00 ◆	16	16	65	102	150	0,15
A510101800	201,40 ◆	18	18	65	102	150	0,15
A510102000	241,05 ◆	20	20	65	102	150	0,15

Fresa codolo cilindrico a 6/8 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 ad alte prestazioni

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 6/8 taglienti, elica 45°, spoglia 7°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità.
Per lavorazioni di acciai legati, acciai inox, leghe di titanio e ghise.

VHM UF | Tipo NH | Z 6-8 | DIN 6527 | DIN 6535-HA | 45° | 7° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A50101	●	●	●	◐	○	●	●	●	◐	◐
Vc (m/min)	**175**	**140**	**130**	55		**85**	**85**	**245**	450	180
VR	**47**	**46**	**46**	43		**46**	**44**	**47**	48	48
Refrigerazione	E	E	0	0		0	0	E A	E	E

Per parametri dettagliati vedi pagina 221

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501010600	22,95 ◆	6	6	13	57	6	0,05
A501010800	26,95 ◆	8	8	19	63	6	0,1
A501011000	43,20 ◆	10	10	22	72	6	0,1
A501011200	57,45 ◆	12	12	26	83	6	0,1

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lungh. taglienti (mm)	Lungh. totale (mm)	N° taglienti	Smusso 45° (mm)
A501011400	78,00 ◆	14	14	26	83	6	0,15
A501011600	103,15 ◆	16	16	32	92	6	0,15
A501011800	119,65 ◆	18	18	32	92	8	0,15
A501012000	146,75 ◆	20	20	38	104	8	0,15

Fresa codolo cilindrico a 6 taglienti in metallo duro rivestita TiAlN 3xD

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento TiAlN a 6 taglienti, **tagliente extralungo 3xD**, taglio centrale, elica 45°, per esecuzione di superfinitura in contornatura, adatta per lavorazioni ad alte velocità. **Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai temprati e ghise.**

VHM | Tipo H | HSC | Z 6 | Norma interna | DIN 6535-HA | 45° | TiAlN

Codice	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >60 HRc	Ghisa
A50380	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	**40**	**30**	**25**	**20**	**40**
Refrigerazione	E	0	0	0	E A

Codice	€	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <42 HRc fz (mm)
A503800600	40,20 ◇	6	6	26	70	0,030
A503800800	52,90 ◇	8	8	36	90	0,038
A503801000	82,30 ◇	10	10	46	100	0,046
A503801200	115,50 ◇	12	12	56	110	0,051

Codice	€	ø e8 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <42 HRc fz (mm)
A503801600	201,00 ◇	16	16	66	130	0,053
A503802000	315,00 ◇	20	20	76	140	0,060
A503802500	591,00 ◇	25	25	92	180	0,064

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione 0 = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno