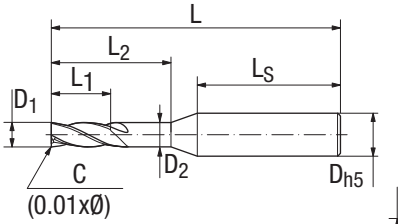
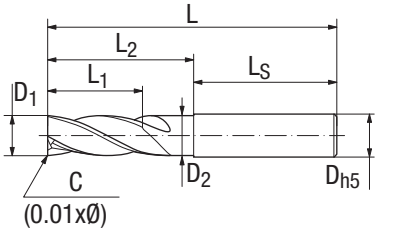
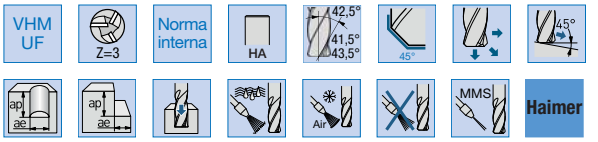
Fresa codolo cilindrico a 3 taglienti in metallo duro per alluminio "Power Haimer Mill"

Fresa codolo cilindrico DIN 6535 HA in metallo duro integrale a 3 taglienti, **elica con passo differenziato 42,5/41,5/43,5°** con tagliente di testa al centro, scarichi per evacuazione trucioli lucidati, **colletto del gambo scaricato** per avere una maggiore profondità di taglio, per **sgrossatura e finitura ed esecuzione di cave, lavorazioni in rampa fino a 45°. Per lavorazioni di leghe di alluminio**.







Codice	€	ø D1 (h9) (mm)	C (mm)	ø codolo D (h5) (mm)	ø scarico D2 (mm)	Lunghezza taglienti L1 (mm)	Lunghezza scarico L2 (mm)	Lunghezza codolo LS (mm)	Lunghezza totale L (mm)
A509150200	38,50 ◇	2	0,02	6	1,9	7	9	44,3	58
A509150300	38,50 ◇	3	0,03	6	2,9	8	10	44	58
A509150400	38,50 ◇	4	0,04	6	3,8	11	15	40	58
A509150500	38,50 ◇	5	0,05	6	4,8	13	18	37,875	58
A509150600	38,50 ◇	6	0,06	6	5,7	13	20	36,5	58
A509150800	52,00 ◇	8	0,08	8	7,6	19	26	36,5	64
A509151000	73,00 ◇	10	0,1	10	9,5	22	30,5	40,5	73
A509151200	102,00 ◇	12	0,12	12	11,4	26	36,5	45,5	84
A509151400	132,00 ◇	14	0,14	14	13,3	26	36,5	45,5	84
A509151600	166,00 ◇	16	0,16	16	15,2	32	42,5	48,5	93
A509151800	204,00 ◇	18	0,18	18	17,1	32	42,5	48,5	93
A509152000	259,00 ◇	20	0,2	20	19	41	52	50,5	105

Parametri di taglio per cod. A50915

Parametri di taglio

Gruppi di materiali HAIMER		Esempi di materiali		Informazioni riguardanti i materiali		Larghezza del taglio ae		
						ae = 100% D1 ap = 1 x D1	ae = 50% D1 ap = 1,5 X D1	ae = 25% D1 ap = L1 max
		DIN	N° del materiale	Resistenza alla trazione	Durezza	Vc (m/min)		
N1	Leghe di alluminio malleabile	AlMg1	3.3315		Si < 9%	300 - 400	400 - 500	500 - 600
N2	Leghe di alluminio	G-Alsi12	3.2581		Si > 9%	300 - 400	400 - 500	500 - 600

I dati di taglio sono valori indicativi e devono essere di volta in volta adattati all'ambito delle lavorazioni.

Tabella dell'avanzamento fz (mm/dente) in funzione di D1 e della larghezza di taglio ae

ae	ø 2	ø 3	ø 4	ø 5	ø 6	ø 8	ø 10	ø 12	ø 14	ø 16	ø 18	ø 20
fino a 50% ø	0,022	0,033	0,044	0,055	0,066	0,088	0,11	0,132	0,154	0,176	0,198	0,22
100% ø	0,012	0,018	0,024	0,03	0,036	0,048	0,06	0,072	0,084	0,096	0,108	0,12
Lavorazione asse Z	0,002	0,003	0,004	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno