Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggiata, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.
Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con ap=0,05 x ø - ae= 0,1 x ø.

VHM UF | Tipo N | Z 2 | DIN 6527 | DIN 6535-HA | 30° | 9° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50121	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501210200	24,20 ◆	2	6	6	57	0,010
A501210300	21,00 ◆	3	6	7	57	0,020
A501210400	20,60 ◆	4	6	8	57	0,025
A501210500	21,00 ◆	5	6	10	57	0,030
A501210600	23,10 ◆	6	6	10	57	0,030
A501210800	30,55 ◆	8	8	16	63	0,035

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501211000	39,00 ◆	10	10	19	72	0,040
A501211200	57,05 ◆	12	12	22	83	0,050
A501211400	74,90 ◆	14	14	22	83	0,050
A501211600	91,95 ◆	16	16	26	92	0,060
A501211800	110,60 ◆	18	18	26	92	0,060
A501212000	146,65 ◆	20	20	32	104	0,070

Fresa codolo cilindrico a 2 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata serie extralunga

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 2 taglienti raggiata, **extralunga**, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, per scanalature raggiate in profondità.
Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.
Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con ap=0,05 x ø - ae= 0,1 x ø.

VHM UF | Tipo N | Z 2 | DIN 6527 | DIN 6535-HA | 30° | 9° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50123	●	●	●	◐	●
Vc (m/min)	120	110	100	90	100
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501230300	41,60 ◆	3	3	20	75	0,010
A501230400	42,50 ◆	4	4	25	75	0,010
A501230500	47,55 ◆	5	5	30	75	0,015
A501230600	53,05 ◆	6	6	30	75	0,015

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501230800	60,40 ◆	8	8	40	100	0,025
A501231000	81,40 ◆	10	10	40	100	0,030
A501231200	107,85 ◆	12	12	45	150	0,040

Fresa codolo cilindrico a 4 taglienti in metallo duro rivestita ENERGY DIN 6527 raggiata

Fresa codolo cilindrico DIN 6535-HA in metallo duro integrale con rivestimento multistrato ENERGY a 4 taglienti raggiata, elica 30°, spoglia 9°, tagliente al centro, Per la fresatura e copiatura di scanalature e cave.
Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox e ghise.
Valori di lavorazione indicativi utilizzabili con ap=0,05 x ø - ae= 0,1 x ø.

VHM UF | Tipo N | Z 4 | DIN 6527 | DIN 6535-HA | 30° | 9° | Energy

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa
A50141	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	180	160	140	130	140
Refrigerazione	E	E	O	O	E A

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501410600	27,50 ◆	6	6	13	57	0,030
A501410800	32,70 ◆	8	8	19	63	0,035
A501411000	41,75 ◆	10	10	22	72	0,040
A501411200	62,20 ◆	12	12	26	83	0,050

Codice	€	ø h10 (mm)	ø codolo h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fz (mm)
A501411400	80,15 ◆	14	14	26	83	0,060
A501411600	98,50 ◆	16	16	32	92	0,070
A501411800	118,40 ◆	18	18	32	92	0,070
A501412000	157,00 ◆	20	20	38	104	0,085

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno