Numero di giri orientativi per seghe a tazza con denti riportati in metallo duro

ø (mm)	Numero di giri (VC) - giri/min					
	25	30	40	50	60	70
		A			B	C
15	531	637	849	1062	1274	1486
16	498	597	796	995	1194	1393
17	468	562	749	937	1124	1311
18	442	531	708	885	1062	1238
19	419	503	670	838	1006	1173
20	398	478	637	796	955	1115
25	318	382	510	637	764	892
30	265	318	425	531	637	743
35	227	273	364	455	546	637
40	199	239	318	398	478	557
45	177	212	283	354	425	495
50	159	191	255	318	382	446
55	145	174	232	290	347	405
60	133	159	212	265	318	372
65	122	147	196	245	294	343
70	114	136	182	227	273	318
80	100	119	159	199	239	279
90	88	106	142	177	212	248
100	80	96	127	159	191	223
110	72	87	116	145	174	203
120	66	80	106	133	159	186
130	61	73	98	122	147	171
140	57	68	91	114	136	159
150	53	64	85	106	127	149

Tutte le seghe a tazza con riporti saldobrasati in metallo duro sono equipaggiate con una molla di espulsione dello sfrido tagliato.
La speciale forma del dente permette un taglio piatto per materiali di spessore massimo di 4 mm.
Le nostre seghe a tazza con riporti saldobrasati in metallo duro possono essere utilizzate sia su macchine e sia manualmente.
Sono dotate di lame universali utilizzabili su: acciaio inox di spessore max 2 mm, acciaio di spessore max 4 mm, fibra di vetro, materiali plastici, PVC, alluminio, zinco e gesso.

Caratteristiche:
- alta concentricità, grazie ad una struttura stabile
- possono essere riaffilate
- dal ø 16 al 30 mm la sega è prodotta in monoblocco
- a partire dal ø 31 mm, viene fornita con un supporto rinforzato per resistere alle forze di torsione e, in caso di carichi elevati, per evitare la tranciatura prematura del gambo di attacco
- la punta di centraggio è intercambiabile.

A	Velocità di taglio raccomandata per acciaio leggero
B	Velocità di taglio raccomandata per acciaio da costruzione ST 37
C	Velocità di taglio raccomandata per alluminio

format professional quality

Sega a tazza con denti riportati in metallo duro

Sega a tazza con denti riportati in metallo duro con doppio taglio assiale e radiale, utilizzabile con trapani manuali e a colonna in posizione verticale.

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio >42 <52 HRc	Acciaio >52 <56 HRc	Acciaio >56 <60 HRc	Acciaio >60 HRc	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A30715÷A30728	50	40	28	22	20	18	15	10	30	40	65	70

A30715 - Caratteristiche: con molla di espulsione, da utilizzare su pezzi piani, di acciaio legato e non, ghise, alluminio e sue leghe, materiali non ferrosi con spessore fino a 4 mm, acciaio inox con spessore fino a 2 mm.
Si consiglia di utilizzare l'attacco cono morse dal ø 31 mm.
Altezza della tazza 12 mm.
Da ø 16 mm a ø 50 mm**: ø codolo 10 mm**
da ø 51 mm a ø 120 mm: **ø codolo 13 mm**

HM A30715

A30722 - Caratteristiche: con molla di espulsione, da utilizzare su pezzi piani e superfici curve, di acciaio legato e non, ghise, alluminio e sue leghe, materiali non ferrosi con spessore fino a 10 mm, (si consiglia oltre allo spessore 6 mm lo scarico dei trucioli) acciaio inox con spessore fino a 4 mm.
Si consiglia di utilizzare l'attacco cono morse dal ø 37 mm.
Altezza della tazza 22 mm.
Da ø 18 mm a ø 36 mm: **ø codolo 10 mm**
da ø 37 mm a ø 100 mm: **ø codolo 13 mm**

HM A30722

A30728 - Caratteristiche: senza molla di espulsione, da utilizzare su pezzi superfici curve e tubi, di acciaio legato e non, ghise, alluminio e sue leghe, materiali non ferrosi con spessore fino a 4 mm, acciaio inox con spessore fino a 2 mm.
Altezza della tazza 35 mm ø 20-55 mm.
Altezza della tazza 60 mm ø 60 mm.
Da ø 20 mm a ø 50 mm: **ø codolo 10 mm**
da ø 51 mm a ø 60 mm: **ø codolo 13 mm**

HM A30728

Finale Codice	A30715 €	A30722 €	A30728 €	ø (mm)	Metrico/PG
0160	28,80 ◇			16	M16
0170	28,80 ◇			17	-
0180	28,80 ◇	49,40 ◇		18	-

Finale Codice	A30715 €	A30722 €	A30728 €	ø (mm)	Metrico/PG
0190		49,40 ◇		19	-
0200	29,80 ◇	49,40 ◇	44,50 ◇	20	M20
0210	29,80 ◇	49,40 ◇	43,55 ◇	21	-

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva

Pagina precedente

Finale Codice	A30715 €	A30722 €	A30728 €	ø (mm)	Metrico/PG
0220	29,80 ◇	49,40 ◇	43,55 ◇	22	-
0230	30,70 ◇	49,40 ◇	43,55 ◇	23	-
0240	31,10 ◇	49,40 ◇	43,55 ◇	24	-
0250	31,10 ◇	49,40 ◇	43,55 ◇	25	M25
0260	32,60 ◇	55,90 ◇	57,55 ◇	26	-
0270	32,60 ◇	55,90 ◇		27	-
0280	35,50 ◇	55,90 ◇	57,55 ◇	28	-
0290	35,50 ◇	57,60 ◇		29	-
0300	35,50 ◇	57,60 ◇	57,55 ◇	30	-
0310	43,20 ◇	65,00 ◇		31	-
0320	43,20 ◇	65,00 ◇	66,45 ◇	32	M32
0330	43,70 ◇	65,00 ◇		33	-
0340	43,70 ◇	65,00 ◇	66,45 ◇	34	-
0350	43,70 ◇	69,20 ◇	66,45 ◇	35	-
0360	44,10 ◇	69,20 ◇		36	-
0370	47,10 ◇	71,30 ◇	73,50 ◇	37	PG29
0380	47,10 ◇	71,30 ◇		38	-
0390	47,10 ◇	71,30 ◇	73,50 ◇	39	-
0400	47,10 ◇	71,30 ◇	73,50 ◇	40	M40
0410	47,00 ◇	75,60 ◇		41	-
0420	48,80 ◇	75,60 ◇	84,85 ◇	42	-
0430	49,10 ◇	75,60 ◇		43	-
0440	49,10 ◇	75,60 ◇		44	-
0450	49,10 ◇	75,60 ◇	84,85 ◇	45	-
0460	52,30 ◇	78,70 ◇	95,60 ◇	46	-
0470	53,80 ◇	80,90 ◇	95,60 ◇	47	PG36
0480	53,80 ◇	80,90 ◇		48	-
0490	53,80 ◇	84,70 ◇		49	-
0500	56,60 ◇	84,70 ◇	95,60 ◇	50	M50
0510	56,60 ◇	84,70 ◇		51	-
0520	58,30 ◇	87,10 ◇		52	-
0530	58,70 ◇	89,40 ◇		53	-
0540	59,40 ◇	89,40 ◇		54	PG42
0550	59,40 ◇	89,40 ◇	107,75 ◇	55	-
0560	63,80 ◇	98,20 ◇		56	-
0570	65,20 ◇	98,20 ◇		57	-
0580	65,20 ◇	98,20 ◇		58	-
0590	65,80 ◇	101,00 ◇		59	-
0600	65,80 ◇	109,50 ◇	152,00 ◇	60	PG48
0610		113,00 ◇		61	-
0620		113,00 ◇		62	-

Finale Codice	A30715 €	A30722 €	A30728 €	ø (mm)	Metrico/PG
0630		113,00 ◇		63	M63
0640		123,00 ◇		64	-
0650	71,20 ◇	123,00 ◇		65	-
0660		123,00 ◇		66	-
0670		123,00 ◇		67	-
0680	74,70 ◇	123,00 ◇		68	-
0690		130,00 ◇		69	-
0700	74,70 ◇	130,00 ◇		70	-
0710		144,00 ◇		71	-
0720		144,00 ◇		72	-
0730		144,00 ◇		73	-
0740		152,50 ◇		74	-
0750	93,40 ◇	152,50 ◇		75	-
0760		152,50 ◇		76	-
0770		152,50 ◇		77	-
0780		152,50 ◇		78	-
0790		159,00 ◇		79	-
0800	99,20 ◇	159,00 ◇		80	-
0810		160,50 ◇		81	-
0820		160,50 ◇		82	-
0830		160,50 ◇		83	-
0840		160,50 ◇		84	-
0850	106,00 ◇	160,50 ◇		85	-
0860		172,50 ◇		86	-
0870		172,50 ◇		87	-
0880		172,50 ◇		88	-
0890		179,00 ◇		89	-
0900	113,50 ◇	179,00 ◇		90	-
0910		179,00 ◇		91	-
0920		179,00 ◇		92	-
0930		179,00 ◇		93	-
0940		186,00 ◇		94	-
0950	122,50 ◇	186,00 ◇		95	-
0960		186,00 ◇		96	-
0970		194,00 ◇		97	-
0980		194,00 ◇		98	-
0990		200,50 ◇		99	-
1000	125,50 ◇	200,50 ◇		100	-
1100	246,50 ◇			110	-
1150	246,50 ◇			115	-
1200	246,50 ◇			120	-

Punta da centro in acciaio HSS per frese a tazza con denti riportati in metallo duro

A30717 - Punta da centro in acciaio HSS per frese a tazza **con altezza 12 mm**.

HSS A30717

A30724 - Punta da centro in acciaio HSS per frese a tazza **con altezza 22 mm**.

HSS A30724

A30730 - Punta da centro in acciaio HSS per frese a tazza **con altezza 35/60 mm**.

HSS A30730

Finale Codice	A30717 €	A30724 €	A30730 €	ø codolo (mm)	A30717 Per ø tazza (mm)	A30717 Lunghezza totale (mm)	A30724 Per ø tazza (mm)	A30724 Lunghezza totale (mm)	A30730 Per ø tazza (mm)	A30730 Lunghezza totale (mm)
0600	3,46 ◇	3,50 ◇	4,03 ◇	6	16-100	50	18-60	80	20-23	80
0800	4,46 ◇	5,20 ◇	4,81 ◇	8	110-120	50	61-100	80	24-55	80
1000			5,70 ◇	8	-	-	-	-	60	100

Attacco cono morse per frese a tazza con denti riportati in metallo duro

MK 2-3

Attacco cono morse per frese a tazza con denti riportati in metallo duro, completo di punta pilota.

Codice	€	Per ø tazza (mm)	Cono morse
A307260002	73,80 ◇	fino 100	2

Codice	€	Per ø tazza (mm)	Cono morse
A307260003	78,10 ◇	fino 150	3

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno