



Fresatura

Descrizione	Articolo	Diametro	Inserto montato	Pag.
Fresa ad inserti per spianatura a 45° con attacco a manicotto	A58005	40÷250	SEKT SEHX	1204 307
Fresa ad inserti per spianatura a 45° con codolo cilindrico	A58007	25÷40	SEKT SEHX	1204 307
Fresa ad inserti per spianatura a 45° con attacco a manicotto	A58010	50÷250	SEHT	13T3 308
Fresa ad inserti per spianatura a 45° con attacco a manicotto	A58013	50÷250	SNEX SNKX SNMU SNMX ONMU	1206 1205 308
Fresa ad inserti per spianatura a 45° con attacco a manicotto	A58014	50÷250	SEKR	1203 309
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5°	A58165	10÷32	SPMT	0603 309
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5° con attacco a manicotto	A58170	40÷63	SPMT	0603 310
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5°	A58175	25÷40	SPMT	09T3 310
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 89,5° con attacco a manicotto	A58180	40÷100	SPMT	09T3 311
Fresa ad inserti per spianatura e spallamenti a 90° con attacco a manicotto	A58015	40÷125	SDMT	1205 311
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°	A58017	10÷32	APKT	0602 312
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°	A58018	16÷25	APHT APHX APKT	1003 312
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°	A58020	10÷32	APHT APHX APKT	1003 313