








Fresatura

Descrizione		Articolo	Diametro	Inserto montato		Pag.
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58022	32÷50	APKT	0602	314
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58025	40÷100	APHT APHX APKT	1003	314
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato		A58027	10÷25	APKT	0602	315
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato		A58030	10÷32	APHT APHX APKT	1003	315
Fresa ad inserti per spianatura a 75°		A58190	25÷40	APHT APHX APKT	1003	316
Fresa ad inserti per spianatura a 75° con attacco a manicotto		A58195	50÷63	APHT APHX APKT	1003	316
Fresa ad inserti per spianatura a 75° con attacco a manicotto		A58200	50÷125	APHT APHX APKT	1604	317
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°		A58203	20÷32	WNEU	040308-M	317
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58207	32÷50	WNEU	040308-M	318
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58215	50÷160	WNEU WNEX	080608	318
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°		A58040	25÷40	APHT APHX APKT	1604	319
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58045	40÷250	APHT APHX APKT	1604	319
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato		A58205	32÷40	APHT APHX APKT	1604	320
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90°		A58050	20÷40	APHT APHX APKT	1003	320