



## Fresatura

Descrizione		Articolo	Diametro	Inserto montato	Pag.
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58055	40÷63	APHT APHX APKT	1003 321
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90°		A58056	16÷25	APKT	0602 321
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90°		A58060	25÷40	APHT APHX APKT	1604 321
Fresa a riccio ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58065	50÷100	APHT APHX APKT	1604 322
Fresa ad inserti forante		A58075	20÷32	APKT	1003 1604 322
Fresa ad inserti per spallamenti a 90°		A58077	20÷32	LNMX LNEX	1006 323
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con codolo filettato		A58230	20÷32	LNMX LNEX	1006 323
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58078	40÷63	LNMX LNEX	1006 324
Fresa ad inserti per spallamenti a 90° con attacco a manicotto		A58079	50÷125	LNMX LNEX	1510 324
Fresa ad inserti a copiare con attacco a manicotto		A58220	42÷160	RDHT	1003 12T3 1604 325
Fresa ad inserti a copiare con codolo filettato		A58225	10÷42	RDHT	0501 0702 1003 12T3 1604 325
Fresa ad inserti per cave a T		A58070	21÷50	SPMT	060304 09T308 120408 327
Fresa ad inserti per smussi e scanalature a V e centrare		A58080	20	TCMX	16T3ZR 328
Fresa ad inserti per centrare, smussare e per scanalature a V		A58915	16	SEEX	12T408 328
Fresa ad inserti per svasatura		A58085	6÷20	TCMT	1102 16T3 330
Fresa ad inserti per svasature		A58084	25÷45	TCGX	163504 330