

















Fresatura		P	M	K	N	S	H
	RK400	P10-P30	M10-M25	K10-K20			
	fz	0,13-0,30	0,20-0,40	0,15-0,50			
	ap	1-5	1-5	1-5			
	VC	120-250	110-170	120-230			
	NP25	P25					
	fz	0,07-0,20					
	ap	0,1-8,8					
	TIN	P20-P40	M20-M40				
	fz	0,10-0,25	0,07-0,20				
	ap	0,1-8,8	0,1-5,3				
	TIALN	P20-P35	M20-M35	K20-K30			
	fz	0,10-0,30	0,10-0,30	0,10-0,30			
	ap	1-5	1-5	1-5			
	TIN	P25-P40	M20-M40	K20-K40			
	fz	0,08-0,15	0,08-0,15	0,08-0,15			
	ap	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5			
	RK300	P25-P40	M20-M40	K20-K40			
	fz	0,1-0,30	0,05-0,25	0,10-0,30			
	ap	0,5-5	0,5-5	0,5-5			
	RP300	P30-P40	M30-M40				
	fz	0,05-0,30	0,01-0,30				
	ap	0,5-5	0,1-5				
	RP200	P25-P40		K10-K20			
	fz	0,08-0,30		0,05-0,3			
	ap	0,1-5		0,1-5			
	NK15				K10-K20		
	fz				0,10-0,30		
	ap				0,1-3		
	RK400	P15-P40	M15-M35	K10-K50			
	fz	0,15-0,36	0,12-0,26	0,15-0,41			
	ap	0,5-5	0,5-5	0,5-7			
	RK400	P25-P40	M20-M40	K20-K40			
	fz	0,10-0,16	0,10-0,13	0,10-0,15			
	ap	0,5-5	0,5-5	0,5-5			
	NK15				K10-K20		
	fz				0,10-0,30		
	ap				0,1-3		
	NP25	P25					
	fz	0,05-0,11					
	ap	0,1-11					
	TIN	P20-P40	M20-M40				
	fz	0,06-0,15	0,05-0,1				
	ap	0,1-11	0,1-11				
	VC	140-160	90-120				