

## Tornitura

Descrizione			Articolo	Sigla	Inserto montato	Pag.
Portainsero per filettatura interna			A60620 A60625	SI R/L	TN11 TN16	412
Portalama per troncatura			A60812	GH 20-32	-	416
Lama per troncatura			A60814	GFN-S	LFMX	416
Portainsero per troncatura e scanalatura esterna			A60820	GF R/L	LCMF 1603 1604	417
Portainsero per gole e scanalatura interna			A60823	GFI R/L	LCMF 1303	417
Portainsero per gole e scanalatura interna			A60825	GG R/L	LCMF 1304	418

## Tabella materiali

Descrizione	P (acciaio)				M (inox)				K (ghisa)				N (alluminio)				S (titanio)			
	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K10	K20	K30	K40	N10	N20	N30	N40	S10	S20	S30	S40
<b>CX55 (X55)</b> Consigliato per la finitura di tutti i tipi di materiale, ottima resistenza all'usura, solo per taglio continuo ( <b>senza rivestimento</b> ).	CX55				CX55				CX55											
<b>NK15 (K15)</b> Consigliato per le lavorazioni dell' <b>alluminio, rame e leghe di ottone</b> . Ottima resistenza all'usura, buona tenuta del tagliente con taglio continuo ( <b>senza rivestimento</b> ).													NK15							
<b>NP25 (P25)</b> Consigliato per le lavorazioni di acciai con taglio continuo e interrotto ( <b>senza rivestimento</b> ).	NP25																			
<b>RP200 (P200) (CVD)</b> Consigliato per le lavorazioni di <b>acciai legati</b> , tenaci, temperati fino a 50 HRC, <b>ghise sferoidali</b> , in conchiglia, superleghe. Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente con taglio continuo ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).	RP200								RP200											
<b>RP 300 (P300) (CVD)</b> Consigliato per le lavorazioni di tutti i tipi di <b>acciaio inossidabile</b> . Ottima resistenza all'usura, buona tenuta del tagliente con taglio continuo. Indicato per <b>taglio interrotto su tutti i tipi di acciaio</b> ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).					RP300															
<b>RK 300 (K300) (CVD)</b> Consigliato per le lavorazioni di <b>ghise</b> in genere e di <b>acciai legati</b> . Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo o leggermente interrotto ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).	RK300								RK300											
<b>RK 400 (K400) (CVD)</b> Consigliato per le lavorazioni di <b>ghise</b> in genere e di <b>acciai legati</b> . Buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo e interrotto ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).	RK400								RK400											
<b>TIN (PVD)</b> Impiego generico, buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo o leggermente interrotto ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).					TIN															
<b>TiALN (PVD)</b> Impiego generico, buona resistenza all'usura e tenuta del tagliente, con taglio continuo e interrotto ( <b>rivestimento Multistrato</b> ).					TiALN															



Taglio continuo



Taglio leggermente interrotto



Taglio interrotto