

Campo di impiego per godroni

	Godronatura a ricalco	Godronatori ad asportazione
Impiego	Nella godronatura a ricalco la superficie del pezzo viene compressa senza asportare i trucioli. La deformazione a freddo viene utilizzata per sagomare il materiale ed è quindi limitata ai materiali idonei alla deformazione a freddo.	La godronatura ad asportazione è un processo di lavorazione ad asportazione di truciolo. Il materiale viene rimosso mentre avanza in direzione assiale. Questo metodo può quindi essere utilizzato anche per materiali a parete sottile o malleabili, come anche per materiali difficili da lavorare.
Particolarità	<ul style="list-style-type: none"> • Lavorazione del pezzo tramite deformazione a freddo che comprime la superficie del pezzo da lavorare • È possibile godronare a battuta sotto testa • Possono essere prodotti tutti i profili di godronatura secondo DIN 82 • È possibile effettuare la godronatura in qualsiasi posizione del pezzo da lavorare • È possibile la godronatura delle facce interne e frontali • È possibile la godronatura conica 	<ul style="list-style-type: none"> • Massima precisione ed eccellente qualità della superficie, soprattutto se la godronatura è visibile • Possibilità di godronare pezzi a parete sottile senza deformazioni • Risparmio di tempo grazie alla velocità di taglio e all'avanzamento rapido • È possibile godronare quasi tutti i materiali, compresa la ghisa e la plastica • Nessuna alterazione o alterazione minima del diametro del pezzo • Compattazione minima della superficie

