

FILTERMIST



Principio di funzionamento



Come scegliere il modello Filtermist adatto alle tue esigenze?

Inquadra il qrcode, compila il questionario tecnico e segui le indicazioni al suo interno per l'invio.



APPLICAZIONI

- | | |
|--------------------------------|--------------------------|
| Torni CNC | Macchine automatiche |
| Centri di lavoro CNC | Macchine elettroerosione |
| Tutti i tipi di rettificatrici | Macchine plurimandrino |
| Torni manuali | Presse ad iniezione |
| Fresatrici | Macchine transfer |



Unità filtranti centrifughe per fumi e nebbie d'olio

Unità filtranti basate sul principio centrifugo per eliminare le nebbie d'olio.

Principio di funzionamento: il motore a tre fasi fa ruotare ad alte velocità una girante che aspira verso il centro le particelle d'olio, le particelle all'interno della girante sbattono contro le pareti della girante stessa e per coalescenza si formano particelle sempre più grosse fino a trasformarsi in gocce, che passando attraverso le pareti della girante e grazie alla forza centrifuga vengono spinte verso la parete interna dell'involucro, la pressione spinge le gocce verso un canale di recupero posto in alto all'involucro e recuperate in una vasca, a questo punto l'aria pulita viene riemessa nell'ambiente.

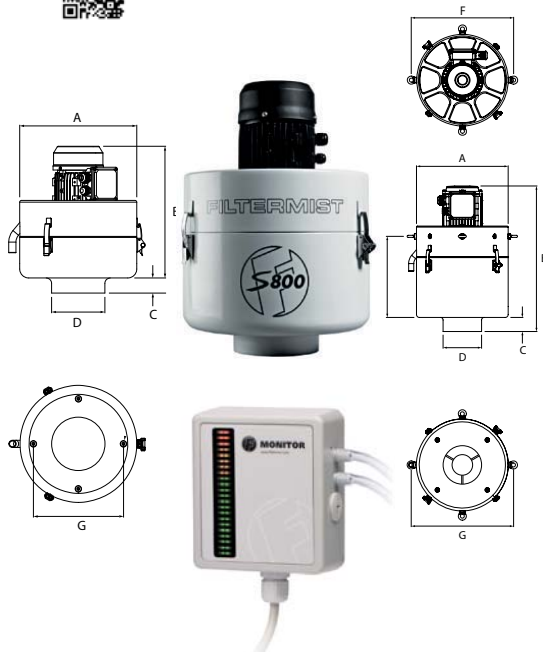
L'abbattimento delle nebbie oleose riduce:

- **fermi macchina** i contatti elettronici sporchi sono causa di blocchi
- **rischio di malattie** l'inquinamento è causa di malattie all'apparato respiratorio e alla pelle
- **rischio di incidenti** causati da nebbie oleose che rendono scivolose le superfici
- **rischio di incendi** l'olio depositato ne agevola la propagazione
- **risparmio del lubrificante** grazie al recupero dell'olio
- **risparmio nel riscaldamento e raffreddamento** l'aria filtrata e pulita può essere reimpressa in ambiente
- **aumento della luminosità** le nebbie oleose coprono tutte le superfici luminose
- **lavorazioni più veloci** si possono incrementare velocità e avanzamenti senza aumentare la produzione di nebbie
- **riduce i costi di manutenzione** i pezzi non sono ricoperti da olio. Si creano ambienti di lavoro più sani e con meno rischi.

Applicazioni: Torni CNC, Centri di lavoro CNC, rettifiche in genere, torni, fresatrici, macchine automatiche, elettroerosioni, plurimandrino, presse ad iniezione, transfer, per macchine lavaggio pezzi e industria alimentare si consiglia il filtro in acciaio inox.

Le unità filtranti vengono fornite di **F-Monitor**, un monitor digitale che indica in maniera viva all'operatore quando è ora di sostituire il filtro finale. F-monitor non si getta, ma si riutilizza quando viene montato il filtro successivo. Costruiti secondo la normativa ISO 9001:2000 e ISO 14001:1996. Colore grigio RAL 7035.

Per il corretto dimensionamento chiama i tecnici o compila ed invia il questionario (visibile inquadrando il QR CODE).



Codice	€	Portata (m³/h)	Motore (Kw/fasi/Hz/V)	Rumorosità (dBA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (Kg)
U031000180	1.560,00	180	0,18 / 3 / 50 / 380	62	260	293	30	73	-	-	190 (M8)	6
U031000425	1.710,00	425	0,55 / 3 / 50 / 380	65	325	416	45	148	-	-	250 (M8)	14,5
U031000800	2.025,00	800	0,55 / 3 / 50 / 380	67	325	465	45	148	-	-	250 (M8)	15,5
U031001250	2.315,00	1250	1,5 / 3 / 50 / 380	70	357	550	55	148	314	398	275 (M8)	24
U031001675	2.430,00	1675	1,5 / 3 / 50 / 380	71	357	655	55	198	385	398	275 (M8)	29
U031002000	2.670,00	2000	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34
U031002750	3.110,00	2750	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	654	55	198	435	485	275 (M8)	34