



Portautensili motorizzati per torni CNC

I portautensili motorizzati per centri di tornitura a controllo numerico consentono di eseguire lavorazioni di fresatura, foratura e maschiatura sul tornio stesso e senza ulteriori piazzamenti.



Caratteristiche tecniche principali:

- Corpo portautensili a sezione maggiorata per garantire maggior rigidità e minori vibrazioni
- Trattamento protettivo anti-ossidante del corpo
- Cuscinetti a contatto obliquo + cuscinetti a rulli conici su lato mandrino per maggiore rigidità e durata nel tempo
- Coppia conica di ingranaggi spirodali Gleason con evolvente rettificato ottimizzato
- Coppia disponibile 70 Nm / Rpm Max 6000
- Pressione liquido refrigerante fino a 100 bar
- 100% Made in Italy - progettati e interamente realizzati in Italia
- Garanzia 24 mesi



Portautensile motorizzato per torrette BMT 55

Portautensile motorizzato compatibile per tutti i torni con torrette Standard BMT 55.
Senso di rotazione uguale al mandrino.



Codice	€	Attacco tipo	Per pinza (ER)	Tipo	Passaggio lubrorefrigerante	H (mm)	Coppia (Nm)	Velocità max (gir/min)
C456050005	749,00	BMT55	25	assiale	no	57,2	40	8000
C456050010	799,00	BMT55	25	assiale	si	57,2	40	8000
C456050015	1.399,00	BMT55	25	radiale	no	70	40	8000
C456050020	1.650,00	BMT55	25	radiale	si	70	40	8000