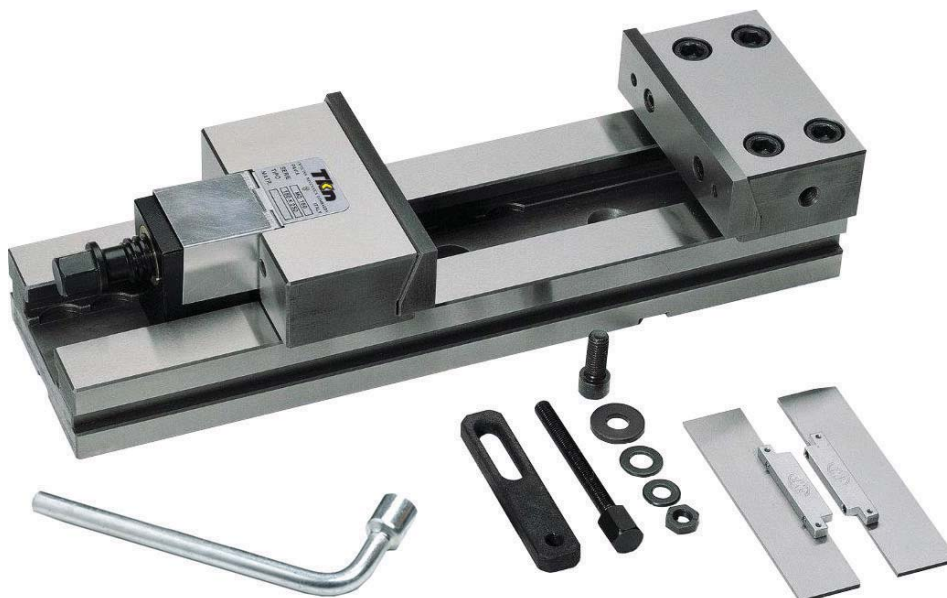




## Caratteristiche tecniche delle morse TKN

<p><b>A</b></p> <p><math>S \pm 0,01</math></p>	<p>Tolleranza di precisione della base (altezza slitta <math>S = \pm 0,01</math>)</p>
<p><b>B</b></p> <p><math>P \pm 0,025</math></p>	<p>Tolleranza precisione di accoppiamento riferimento chiavette slitta base ganascia fissa <math>\pm 0,025</math></p>
<p><b>C</b></p> <p><math>// 0,01/100</math></p>	<p>Tolleranza planarità</p>
<p><b>D</b></p> <p><math>\alpha &lt; 90^\circ</math></p>	<p>Angolo di chiusura</p>
<p><b>E</b></p> <p><math>\perp 0,02/100</math></p>	<p>Tolleranza perpendicolarità pezzo</p>
<p><b>F</b></p> <p>MAX 0.02/100</p>	<p>Tolleranza sollevamento pezzo</p>



## Vantaggi delle morse TKN

### Rapidità

Il posizionamento della ganascia mobile è velocissimo: basta sollevare di poco il blocchetto porta vite e muoverlo nella posizione voluta, per poi abbassarlo e bloccare il pezzo agendo sulla vite di serraggio.

### Resistenza

Tutti i componenti sono costruiti con materiali selezionati per conferire alla attrezzatura notevole rigidità e ottime prestazioni. Le parti soggette ad usura sono opportunamente trattate e raggiungono durezza da 50 a 60 HRC. Le superfici non rettifiche sono protette, contro la possibile ossidazione, con un trattamento di brunitura.

### Tolleranze costruttive

Per garantire le tolleranze dichiarate, viene effettuato il controllo su ciascun pezzo prodotto, prima del montaggio, e su ciascuna attrezzatura assemblata, permettendo il posizionamento in serie di più morse con punto zero identico (anche se acquistate in tempi diversi).

### Sicurezza

Ganasce con movimento discendente di 0,2 mm, effetto pull-down, per un assoluto bloccaggio del pezzo sulla base. Tale sistema garantisce, oltre alla precisione, una totale assenza di vibrazioni, in quanto l'aderenza del pezzo al piano di appoggio è costantemente mantenuta.

### Maneggevolezza

Riduzione degli ingombri di staffaggio grazie a due viti centrali che consentono il fissaggio oltre alle staffe laterali.