ø punta (mm)	Numero colonne avanzamento (VR)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	fn (mm/giro)								
2,00	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
2,50	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
3,15	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,160
4,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,200
5,00	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
6,30	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
8,00	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,315
10,00	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,400
12,50	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500
16,00	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
20,00	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,630

TKn Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS a 90° per C.N.

Punta da centro per CN con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS, **rettificata**.
Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

HSS | Norma interna | 90°

Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

A01862

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01862	●	●	◐	◐	●	●	●
Vc (m/min)	**25**	**32**	12	8	**25**	**50**	**60**
VR	**5**	**6**	3	3	**6**	**6**	**5**
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

A01864 TiN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01864	●	●	◐	◐	●	●	●
Vc (m/min)	**26**	**35**	17	10	**28**	**60**	**65**
VR	**5**	**6**	3	3	**6**	**6**	**5**
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Finale Codice	A01862 €	A01864 TiN €	ø h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
0300	6,20 ◆		**3**	12	46
0400	6,20 ◆		**4**	12	55
0500	6,40 ◆	9,80 ◆	**5**	14	60
0600	6,60 ◆	10,00 ◆	**6**	16	66
0800	10,90 ◆	18,30 ◆	**8**	21	79
1000	12,20 ◆	19,80 ◆	**10**	25	89
1200	17,80 ◆	25,90 ◆	**12**	30	102
1600	23,20 ◆	32,10 ◆	**16**	37,5	115
2000	37,40 ◆	47,20 ◆	**20**	45	131

format professional quality Punta a centrare codolo cilindrico in acciaio HSS-Co5 a 90° per C.N. rivestita TiN serie lunga

Punta da centro per CN codolo cilindrico con piano per il bloccaggio, angolo di affilatura 90°, in acciaio HSS-Co5, **rettificata**, rivestita TiN, serie lunga.
Impiego: su macchine CN, fresatrici universali, alesatrici.
Per lavorazioni di acciai legati e non, ghise, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.

HSS Co5 | Norma interna | DIN 1835-B | 90° | TiN

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A01147	●	◐	◐	◐	●	●	●
Vc (m/min)	**20**	10	6	3	**5**	**30**	**20**
Refrigerazione	E	E	O	O	EA	A	E

Codice	€	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm) Acciaio <850 N/mm²
A011470600	28,30 ◇	**6**	20	140	0,09
A011470800	30,00 ◇	**8**	25	140	0,10

Codice	€	ø h8 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	fn (mm) Acciaio <850 N/mm²
A011471000	38,60 ◇	**10**	25	170	0,13
A011471200	48,30 ◇	**12**	30	170	0,16

● Raccomandato ◐ Adatto ○ Possibile | E = emulsione O = olio A = aria ◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno