



La precisione ha bisogno della perfezione HAIMER

Qualità di equilibratura
Equilibrati a 25.000 giri al minuto con qualità G=2.5.

HSK
Superfici funzionali rettificate.

Tubetto di adduzione
La sua superficie esternamente liscia protegge la guarnizione del mandrino.

Sezione interna
Tutti i porta utensili hanno un foro passante per permettere il passaggio del refrigerante.

Corpo
Il mandrino è realizzato con estrema precisione e robustezza. La lunghezza ottimale garantisce prestazioni altissime.

Pensato fino in fondo
L'adduzione del refrigerante arriva fino ai taglienti. Il sistema Cool Jet garantisce un'asportazione ottimale dei trucioli.

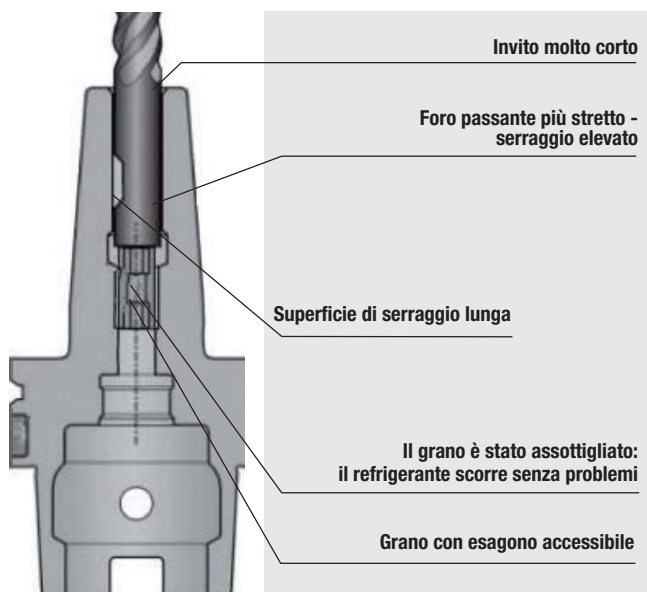
Concentricità
Precisione elevata anche utilizzando versioni lunghe.

Regolazione in lunghezza
Un grano o una molla di precarico aiutano a regolare esattamente lo sbalzo.

Bilanciatura fine anche dopo aver serrato l'utensile
A questo scopo sono presenti 4 o 6 fori filettati per l'equilibratura del mandrino.

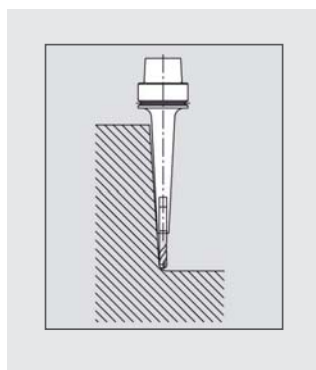
MANDRINI

Vantaggi dei mandrini a calettamento HAIMER



- Calettamento di utensili in metallo duro e in HSS, con un codolo che abbia una tolleranza di h6 e un diametro da 3 a 50 mm
- Forze di serraggio elevatissime
- Realizzati in acciaio speciale resistente alle alte temperature: lunga vita lavorativa e alta stabilità
- Adatto a tutte le calettatrici ad alte prestazioni
- Profilo esterno a norma ISO
- Power Shrink Chuck per lavorazioni intensive
- SafeLock per lavorazioni ad alto rendimento
- Lunghezze diverse, come prodotto standard
- Grano di regolazione brevettato
- Testati sulla lunga durata lavorativa
- Concentricità minore di 2 µm
- Impiegabili per alte velocità
- Prolunga la vita lavorativa del mandrino e dell'utensile grazie a un'ottima concentricità e a un'elevata qualità dell'equilibratura
- Elevata rigidità del serraggio: ottime superfici lavorate.

Mini Shrink: il mandrino per gli stampisti



- Forma costruttiva estremamente slanciata
- Spessore **standard** del mandrino nel punto di serraggio: 3 mm per una maggiore forza di serraggio
- Versione **extra-fine**: lo spessore è ridotto a 1,5 mm per i lavori di finitura in punti di difficile accesso
- Non vi sono spigoli che rendono difficile la lavorazione
- Altissima concentricità: 3 µm
- Precisione ottenuta dalla lavorazione del pieno
- Rigidità ottimale
- Molte lunghezze
- Ideale per essere utilizzato con la macchina per il calettamento Power Clamp HAIMER.