

Power Haimer Mill - Frese cilindriche in metallo duro integrale

Caratteristiche principali

Impiego

- Per l'impiego universale in vari tipi di materiali (soprattutto acciaio)

Substrato

- Metallo duro a grana fine, con eccellente resistenza agli urti e con elevata resistenza alla flessione e alla rottura

Geometria

- Taglienti ed elica a passo variabile, per una lavorazione a vibrazioni ridotte
- Versioni a 2, 3, 4 e 5 taglienti: con taglienti in diverse lunghezze in base al tipo di applicazione
- Taglienti in varie versioni (affilato, smussato o raggiato), per la massima flessibilità
- Esecuzione a sgrossare HAIMER per ridurre le forze di taglio
- Colletto ridotto per una maggiore profondità di lavoro
- Le frese Power Haimer Mill sono bilanciate finemente

Codolo utensile

- Tolleranza codolo h5, per una migliore precisione di concentricità
- Codolo Safe-Lock™, come protezione antiestrazione e per massimizzare l'efficienza

Rivestimento

- Innovativo rivestimento PVD, per la massima protezione dall'usura
- Superfici dell'utensile con pre-trattamento e post-trattamento, per un'evacuazione del truciolo ottimale

Qualità

- Elevata qualità, costante grazie al controllo ottico e dimensionale al 100%
- Speciale confezione antiurto



UNI Z4 SMUSSO

UNI Z3

UNI Z4 - RAGGIO



UNI Z4 - A SGROSSARE



UNI Z5 - CON ROMPITRUCIOLO



SEMISFERICA



ALU

