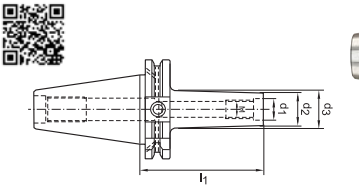
Mandrino portafresa con codolo filettato ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino portafresa con codolo filettato ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, in acciaio legato, con carico di rottura del nucleo di circa 950 N/mm² e profondità di indurimento di almeno 0,5 mm, cono conforme a DIN 254, tolleranza dell'angolo del cono AT3, rugosità superficiale del cono Ra<0,001 mm.
Indurito 58 ± 2 HRC, **bilanciatura G 2.5 25000 giri/min**.



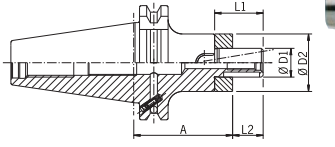
Forma AD/B | DIN 69871

Codice	€		M	l1 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)
C650690001	81,80	◇	6	69	6,5	10	13
C650690004	93,20	◇	6	94	6,5	10	13
C650690007	102,50	◇	6	119	6,5	10	13
C650690010	81,80	◇	8	69	8,5	13	23
C650690013	93,20	◇	8	94	8,5	13	23
C650690016	102,50	◇	8	119	8,5	13	25
C650690019	81,80	◇	10	69	10,5	18	23
C650690022	88,00	◇	10	94	10,5	18	28

Codice	€		M	l1 (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)
C650690025	102,50	◇	10	119	10,5	18	32
C650690028	81,80	◇	12	69	12,5	21	24
C650690031	88,00	◇	12	94	12,5	21	31
C650690034	102,50	◇	12	119	12,5	21	33
C650690037	84,90	◇	16	69	17	29	34
C650690040	93,20	◇	16	94	17	29	34
C650690043	102,50	◇	16	119	17	29	36
C650690046	119,00	◇	16	144	17	29	36

Mandrino portafresa combinato ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino portafresa trascinamento combinato ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, per frese cilindriche frontali secondo norma DIN 481, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese ad inserti DIN 1830. Disponibile in versione corta, lunga, ZG e extralunga. Fornito con vite a croce, anello di trascinamento, chiavetta, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**.
Fori di raffreddamento Cool Jet a richiesta.



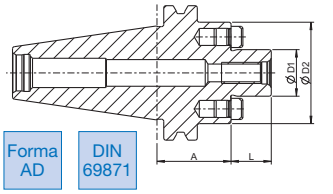
Forma AD/B | DIN 69871

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651350016	114,00	◆	16	32	27	17	55	corto
C651350022	122,00	◆	22	40	31	19	55	corto
C651350027	126,00	◆	27	48	33	21	55	corto
C651350032	137,00	◆	32	58	38	24	60	corto
C651350040	164,00	◆	40	70	41	27	60	corto
C651350116	125,00	◆	16	32	27	17	100	lungo
C651350122	130,00	◆	22	40	31	19	100	lungo
C651350127	137,00	◆	27	48	33	21	100	lungo
C651350132	141,00	◆	32	58	38	24	100	lungo
C651350140	184,00	◆	40	70	41	27	100	lungo

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651350316	166,00	◇	16	32	27	17	130	ZG 130
C651350322	168,00	◇	22	40	31	19	130	ZG 130
C651350327	177,00	◇	27	48	33	21	130	ZG 130
C651350332	212,00	◇	32	58	38	24	130	ZG 130
C651350216	166,00	◆	16	32	27	17	160	extralungo
C651350222	168,00	◆	22	40	31	19	160	extralungo
C651350227	177,00	◆	27	48	33	21	160	extralungo
C651350416	190,00	◇	16	32	27	17	200	ZG 200
C651350422	198,00	◇	22	40	31	19	200	ZG 200
C651350427	205,00	◇	27	48	33	21	200	ZG 200

Mandrino portafresa a manicotto fisso ISO 40 DIN 69871 BASIC forma AD

Mandrino portafresa a manicotto con trascinamento fisso frontale, ISO 40 DIN 69871 **BASIC forma AD**, per frese con scanalature longitudinali DIN 1880.
Fornito con vite a croce e **bilanciatura G 6.3 8000 giri/min o U<1 gmm**.



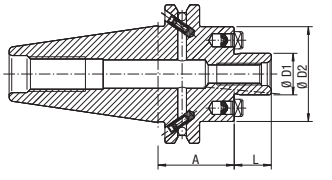
Forma AD | DIN 69871

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150016	74,00	◆	16	36	17	35	corto
C654150022	74,00	◆	22	48	19	35	corto

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C654150027	74,00	◆	27	48	21	35	corto

Mandrino portafresa fisso ISO 40 DIN 69871 ADB con adduzione del lubrorefrigerante

Mandrino portafresa con trascinamento fisso frontale ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, **con fori di lubrorefrigerazione posizionati sul piano di appoggio della fresa**, per frese con scanalatura longitudinale DIN 1880 e per frese con attacco secondo DIN 2079. Disponibile in versione corta, lunga e extralunga.
Fornito con vite a croce, **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min**.



Forma AD/B | DIN 69871

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450016	109,00	◆	16	32	17	35	corto
C651450022	109,00	◆	22	48	19	35	corto
C651450027	109,00	◆	27	48	21	35	corto

Codice	€		ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450032	126,00	◆	32	78	24	50	corto
C651450040	148,00	◆	40	87	27	50	corto
C651450116	128,00	◆	16	36	17	100	lungo

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno

Pagina successiva

Pagina precedente

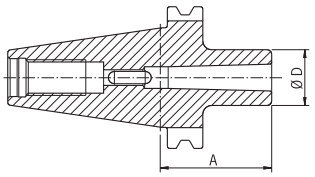
Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450122	129,00 ◆	22	48	19	100	lungo
C651450127	134,00 ◆	27	60	21	100	lungo
C651450132	170,00 ◆	32	78	24	100	lungo

Codice	€	ø D1 (mm)	ø D2 (mm)	L (mm)	A (mm)	Tipo
C651450222	202,00 ◆	22	48	19	160	extralungo
C651450227	212,00 ◆	27	60	21	160	extralungo
C651450232	240,00 ◆	32	78	24	160	extralungo

Riduzione con asola per utensili cono morse ISO 40 DIN 69871 AD

Forma AD | DIN 69871

Riduzione ISO 40 DIN 69871 **forma AD**, con asola di estrazione per utensili con codolo **cono morse e penna di trascinamento** DIN 228-1 forma B.
Fornito con bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min.

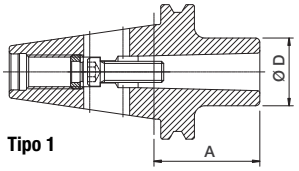


Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)
C651550010	91,00 ◆	1	25	50
C651550020	91,00 ◆	2	32	50

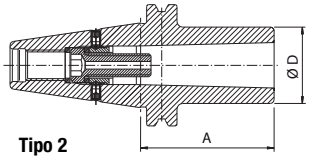
Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)
C651550030	95,00 ◆	3	40	70
C651550040	101,00 ◆	4	48	95

Riduzione con vite di trazione per utensili cono morse ISO 40 DIN 69871 A-AD

Riduzione ISO 40 DIN 69871 **forma A-AD** con filetto di trazione secondo norma DIN 228/1 forma A.
Fornito completo con vite di trazione montata, bilanciatura G 6.3 8000 giri/min.



Tipo 1



Tipo 2

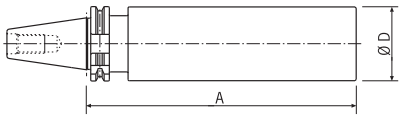
Forma A | Forma AD | DIN 69871

Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)	Tipo
C652050020	102,00 ◆	2	32	50	1
C652050030	113,00 ◆	3	40	70	2

Codice	€	Cono morse	ø D (mm)	A (mm)	Tipo
C652050040	122,00 ◆	4	48	95	2

Mandrino barra grezza ISO 40 DIN 69871 ADB

Mandrino barra grezza ISO 40 DIN 69871 **forma ADB**, per la costruzione di utensili speciali.

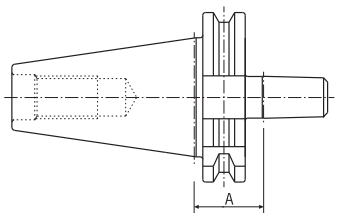


Codice	€	ø D (mm)	A (mm)
C651650063	144,00 ◇	63	230
C651650163	128,00 ◇	63	100

Forma AD/B | DIN 69871

Mandrino per autoserranti ISO 40 DIN 69871 A

Mandrino per autoserranti ISO 40 DIN 69871 **forma A**, per l'utilizzo con utensili secondo DIN 238 su fresatrici e trapani con attacco ISO.
Fornito con **bilanciatura standard G 6.3 8000 giri/min**.

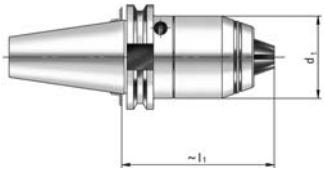


Forma A | DIN 69871

Codice	€	Cono di montaggio	A (mm)
C651750005	76,00 ◆	B16	26

Mandrino portapunta integrale ISO 40 DIN 69871 AD

Mandrino portapunta integrale attacco ISO 40 DIN 69871 **forma AD**, **con rotazione oraria e antioraria**, tutte le parti soggette ad usura sono temperate, guide e superfici d'appoggio rettificate. Il serraggio della punta avviene per mezzo di una chiave esagonale in dotazione, lavorazione sicura forze di serraggio fino a 75 Nm con utensile ø 13 mm grazie al blocco automatico della vite senza fine anche se in rotazione antioraria e in decelerazione. **Prebilanciato fino a 7000 gir/min con residuo squilibrio max 40 gmm**, rugosità superficiale Ra <0,001 mm, **concentricità** ≤ 0,03 mm.
Per impieghi di foratura, svasatura, alesaggio, utilizzabile su centri di lavoro.



Forma AD | DIN 69871

Codice	€	ø serraggio (mm)	d1 (mm)	l1 (mm)
C665250101	231,70 ◇	1-16	50	80

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno