

← Pagina precedente

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651100108	157,00	8	28	100	lungo
C651100110	157,00	10	35	100	lungo
C651100112	157,00	12	42	100	lungo
C651100114	157,00	14	42	100	lungo
C651100116	157,00	16	48	100	lungo
C651100118	172,00	18	48	100	lungo
C651100120	172,00	20	52	100	lungo
C651100125	172,00	25	65	100	lungo
C651100306	202,00	6	25	130	ZG 130
C651100308	205,00	8	28	130	ZG 130
C651100310	205,00	10	35	130	ZG 130
C651100312	205,00	12	42	130	ZG 130
C651100314	205,00	14	42	130	ZG 130
C651100316	205,00	16	48	130	ZG 130
C651100318	205,00	18	48	130	ZG 130
C651100320	205,00	20	52	130	ZG 130
C651100325	210,00	25	65	130	ZG 130
C651100332	219,00	32	72	130	ZG 130
C651100340	237,00	40	78	130	ZG 130

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)	Tipo
C651100206	210,00	6	25	160	extralungo
C651100208	208,00	8	28	160	extralungo
C651100210	208,00	10	35	160	extralungo
C651100212	208,00	12	42	160	extralungo
C651100214	208,00	14	42	160	extralungo
C651100216	212,00	16	48	160	extralungo
C651100218	212,00	18	48	160	extralungo
C651100220	212,00	20	52	160	extralungo
C651100225	210,00	25	65	160	extralungo
C651100232	219,00	32	72	160	extralungo
C651100240	251,00	40	78	160	extralungo
C651100406	248,00	6	25	200	ZG 200
C651100408	248,00	8	28	200	ZG 200
C651100410	248,00	10	35	200	ZG 200
C651100412	248,00	12	42	200	ZG 200
C651100414	248,00	14	42	200	ZG 200
C651100416	248,00	16	48	200	ZG 200
C651100418	248,00	18	48	200	ZG 200
C651100420	248,00	20	52	200	ZG 200

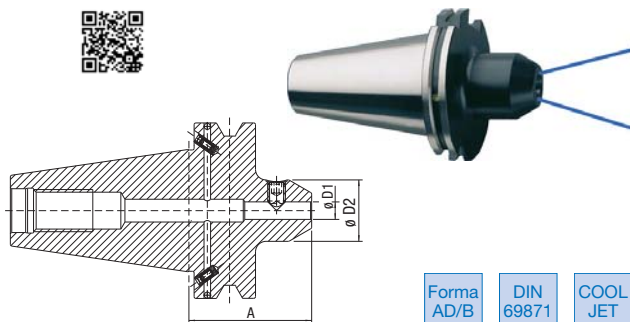


### Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 ADB con sistema Cool Jet

Mandrino Weldon ISO 50 DIN 69871 **forma ADB** con sistema di refrigerazione Cool Jet che permette di portare il lubrificante direttamente sull'utensile, costruito in acciaio per la lavorazione a caldo resistente alle alte temperature e temprato 54-2 Hrc, per il calettamento di utensili in HSS e Metallo Duro con **codolo cilindrico in tolleranza h6**; possibilità di regolare la sporgenza dell'utensile mediante vite integrate al mandrino. Disponibile in versione corta. Fornito con **bilanciatura standard G 2.5 22000 giri/min.**

#### Cool Jet:

Raffreddamento ottimale dell'utensile, il refrigerante fuoriesce da due fori posti sul fronte del mandrino direttamente sul tagliente dell'utensile. Questo sistema aumenta fino al 100% la durata dell'utensile, riduce drasticamente il rischio di incollaggio dei trucioli favorendone la fuoriuscita.



Forma AD/B    DIN 69871    COOL JET

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)
C653650210	163,00	10	35	63
C653650212	163,00	12	42	63

Codice	€	∅ D1 (mm)	∅ D2 (mm)	A (mm)
C653650216	176,00	16	48	63
C653650220	176,00	20	52	63



### Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 ADB

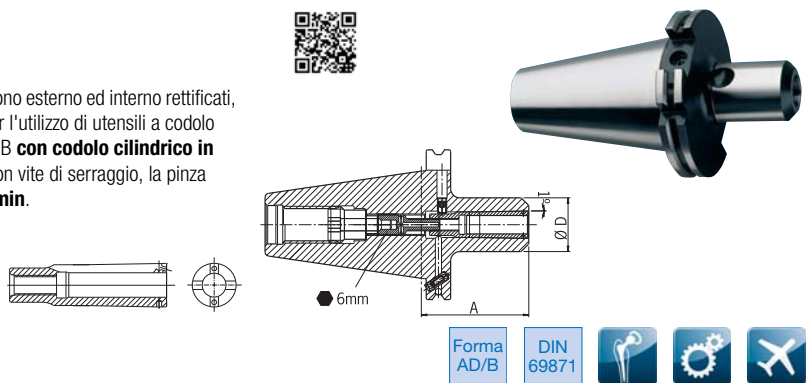
Mandrino portapinza HG ISO 50 DIN 69871 **forma ADB**, esecuzione con cono esterno ed interno rettificati, precisione di rotazione concentrica <0,003 con sporgenza 3xD, idoneo per l'utilizzo di utensili a codolo cilindrico in HSS e Metallo Duro secondo norma DIN 1835 B e DIN 6535 HB **con codolo cilindrico in tolleranza h6**; disponibile in versione corta, lunga e extralunga. Fornito con vite di serraggio, la pinza speciale HG non è compresa. **Bilanciatura standard G 2.5 25000 giri/min.**

**La forza di serraggio dei mandrini portapinza HG è 15±20 Nm.**

**Consigliabile l'uso della pasta cod. C706300010.**

**Su richiesta si possono eseguire fori di raffreddamento Cool-Jet,** a partire dal diametro 6 mm nella pinza.

**Per pinze con diametro inferiore a 6 mm** il lubrificante arriva all'utensile attraverso **due scanalature già esistenti** nelle pinze.



Forma AD/B    DIN 69871   

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C652000010	246,00	01	30	2-3-4-5-6-8	65	corto
C652000020	246,00	02	35	10-12-14	70	corto
C652000030	246,00	03	48	16-18-20	75	corto
C652000110	285,00	01	30	2-3-4-5-6-8	100	lungo
C652000120	285,00	02	35	10-12-14	100	lungo

Codice	€	Pinza HG	∅ D (mm)	∅ serraggio (mm)	A (mm)	Tipo
C652000130	285,00	03	48	16-18-20	100	lungo
C652000210	353,00	01	30	2-3-4-5-6-8	160	extralungo
C652000220	353,00	02	35	10-12-14	160	extralungo
C652000230	353,00	03	48	16-18-20	160	extralungo